9/2014 D

Anneliese®
Industrial bakeware and racks.

BACKTECHNIK

Für Industrie, Handwerk und Backshop

Made in Germany

Inhaltsverzeichnis

Backbleche

2-Rand Backbleche 8
3-Rand Backbleche - verstärkte Ausführung 10
3-Rand Backbleche - einfache Ausführung 12
4-Rand Backbleche 14
Schnittenbleche und Butterkuchenbleche 16
Ausstellbleche - schwarz 18
Thekenbleche - Edelstahl 20
Backbleche Master type flach 22
Backbleche Profi type flach 24
Backbleche Euro type flach 26
Backbleche für Industrieanlagen 28

Baguettebleche

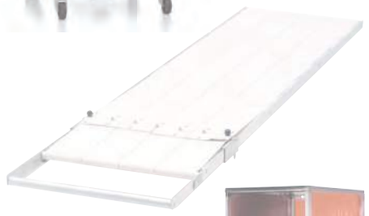
Baguettebleche Master type 32
Baguettebleche Profi type 34
Baguettebleche Euro type 36
Baguettebleche Eco type 38
Baguettebleche Standard type 40
Stapelbare Baguettebleche 42
Baguettebleche für Industrieanlagen 44

Formbleche

Formbleche für Hamburger 48
Formbleche für Hotdogs 50
Formbleche für Industrieanlagen 52

Tiefgezogene Kastenverbände

Kastenverbände für Toasts & Sandwiches 56
Kastenverbände für Grau- & Vollkornbrote 58
Kastenverbände für Kuchen & Früchtebrote 60
Kastenverbände für Dreiecksformen 62
Kastenverbände für Industrieanlagen 64



Inhalt folgt

Stikken-, Ofen- und Frosterwagen plus Zubehör

Stikkenwagen 68 - 92
Ofen- und Thermoölwagen 94 - 98
Frosterwagen 100 - 104
Gärwagen
Schwerlastwagen
Brotregalwagen und Luftroste
Rollen und sonstiges Zubehör

Gärgutmanagement

Sturzkästen
Abziehapparate
Wendemeister
Schnellwender

Backstuben- und Filiallogistik

Rolltainer
Trageboxen
Cooltainer
Rollies und Zubehör

Laden- und Backstuben-ausstattung

Arbeitstische
Zutatenstationen
Tisch- und Lagerwagen
Zutatenspender
Hängeschränke & Ablageborde
Edelstahlpulte

Anhang

Kleine Backblech- und Kastenverbandskunde A. 1

Backbleche

		2-Rand Backbleche – lang oder kurz	3-Rand Backbleche – verstärkte Ausführung	3-Rand Backbleche – einfache Ausführung	4-Rand Backbleche	Schnittenbleche und Butterkuchenbleche	Ausstellbleche – schwarz	Thekenbleche – Edelstahl	Backbleche Master type flach	Backbleche Profi type flach	Backbleche Euro type flach	Backbleche für automatische Industrieanlagen
Seite		8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28
Material der Backbleche	1,5 mm Aluminium Legierung	●	●	●	●	●	●	-	❍	●	●	❍
	2,0 mm Aluminium Legierung	●	●	●	●	❍	-	-	❍	●	●	❍
	0,8 mm Edelstahl	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	❍
Lochung	2,0 mm Mikrolochung	●	●	●	●	❍	-	-	❍	❍	❍	❍
	3,0 mm Standardlochung	●	●	●	●	❍	●	-	❍	❍	❍	❍
	5,0 mm Standardlochung	❍	❍	❍	❍	❍	-	-	❍	❍	❍	❍
	Ohne Lochung	●	●	●	●	●	●	●	❍	●	●	❍
Randhöhe	Randlos	-	-	-	-	-	-	-	❍	-	-	❍
	10 mm	●	-	-	●	-	●	●	-	-	-	-
	15 mm	●	-	-	❍	-	-	-	-	-	-	-
	18 mm	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-
	23 mm	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-
	30 mm	-	-	-	-	●	-	-	-	-	●	-
	42 mm	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-
	50 mm	-	-	-		●	-	-	-	-	-	-
	Kundenindividuelle Randhöhe	❍	❍	❍	-	❍	●	●	❍	❍	-	❍
Beschichtung	TOPCOAT Nova	❍	❍	❍	❍	-	-	-	❍	❍	❍	-
	TOPCOAT Extra	❍	❍	❍	❍	-	-	-	❍	❍	❍	❍
	TOPCOAT Special	❍	❍	❍	❍	-	-	-	❍	❍	❍	❍
	Roter Silikon-Kautschuk	❍	❍	❍	❍	-	-	-	❍	❍	❍	❍
	Silikon Glace	❍	❍	❍	❍	-	-	-	❍	❍	❍	❍
	Pulverbeschichtet	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-
	Standard-Finishing unbeschichtet	●	●	●	●	●	❍	-	❍	●	●	❍

● = Serie ❍ = optional - = nicht spezifiziert, weitere Ausführungen auf Anfrage

2-Rand Backbleche – lang oder kurz

Besondere Merkmale **robust, stapelbar, kosteneffizient**

Blechmaterial 1,5 mm oder 2,0 mm Aluminium Legierung

Randkonfiguration aufgekantete Seitenränder entweder an der langen oder kurzen Backblechseite

EN 485-4 Garantierte Qualität

Maße B x L (in mm)	Lochung (in mm)	Materialstärke (in mm)	Randausführung	Randhöhe (in mm)	Randwinkel	Artikelnummer
580 x 780	ohne	2	kurz	10	45°	2ak-so10kg
580 x 780	2	2	kurz	10	45°	2ck-so10kg
580 x 780	3	2	kurz	10	45°	2dk-so10kg
580 x 780	ohne	2	lang	15	90°	2ak-so15lp
580 x 780	2	2	lang	15	90°	2ck-so15lp
580 x 780	3	2	lang	15	90°	2dk-so15lp
600 x 800	ohne	2	kurz	10	45°	2ak-sq10kg
600 x 800	2	2	kurz	10	45°	2ck-sq10kg
600 x 800	3	2	kurz	10	45°	2dk-sq10kg
600 x 800	ohne	2	lang	15	90°	2ak-sq15lp
600 x 800	2	2	lang	15	90°	2ck-sq15lp
600 x 800	3	2	lang	15	90°	2dk-sq15lp
580 x 980	ohne	2	kurz	10	45°	2ak-sp10kg
580 x 980	2	2	kurz	10	45°	2ck-sp10kg
580 x 980	3	2	kurz	10	45°	2dk-sp10kg
580 x 980	ohne	2	lang	15	90°	2ak-sp15lp
580 x 980	2	2	lang	15	90°	2ck-sp15lp
580 x 980	3	2	lang	15	90°	2dk-sp15lp
530 x 650	ohne	2	kurz	15	90°	2ak-sn15kp
530 x 650	2	2	kurz	15	90°	2ck-sn15kp
530 x 650	3	2	kurz	15	90°	2dk-sn15kp
530 x 650	ohne	2	lang	15	90°	2ak-sn15lp
530 x 650	2	2	lang	15	90°	2ck-sn15lp
530 x 650	3	2	lang	15	90°	2dk-sn15lp
600 x 400	ohne	1,5	lang	10	90°	2ai-sc10lp
600 x 400	2	1,5	lang	10	90°	2ci-sc10lp
600 x 400	3	1,5	lang	10	90°	2di-sc10lp
600 x 400	ohne	2	lang	10	90°	2ak-sc10lp
600 x 400	2	2	lang	10	90°	2ck-sc10lp
600 x 400	3	2	lang	10	90°	2dk-sc10lp
600 x 400	ohne	1,5	kurz	10	90°	2ai-sc10kp
600 x 400	2	1,5	kurz	10	90°	2ci-sc10kp
600 x 400	3	1,5	kurz	10	90°	2di-sc10kp

Weitere Ausführungen auf Anfrage

Standardausführung:
45° oder 90° Winkel.
Varianten auf Anfrage

Shopblech auch in 1,5 mm verfügbar. Hier sind die Ränder gebördelt

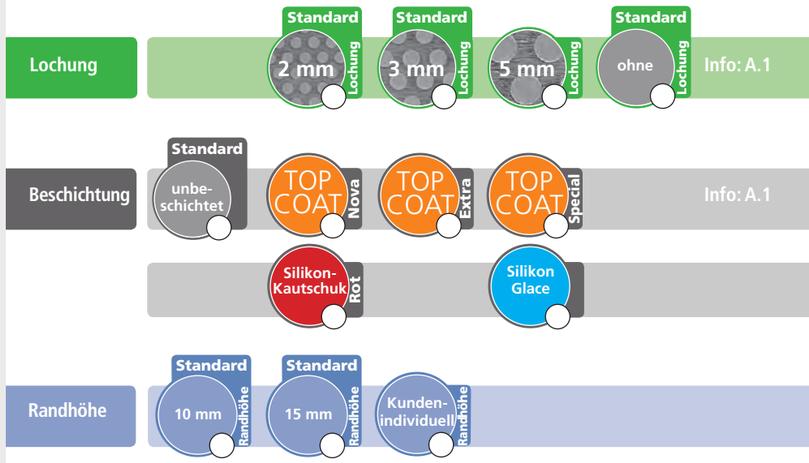
Applikationshinweise: Anhang A.1

Reinigungshinweise: Anhang A.1

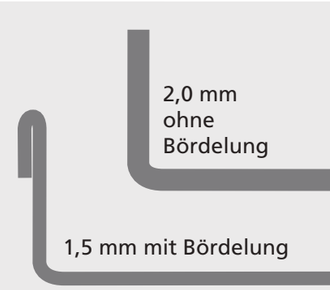
Neubeschichtungs- und Aufbereitungsservice: Anhang A.1

Passende Stikkenwagen: Kapitel 5

Wählen Sie Ihre spezifische Konfiguration



Stabilität durch Aufkantung und Verschweißung der offenen Seite



3-Rand Backbleche – verstärkte Ausführung

Besondere Merkmale **enorme Stabilität und Langlebigkeit dank 45° Aufkantung der offenen Seite**

Blechmaterial 1,5 mm oder 2,0 mm Aluminium Legierung

Randkonfiguration offene Seite 45° aufgekantet, alle 4 Ecken verschweißt

EN 485-4 Garantierte Qualität

Maße B x L (in mm)	Lochung (in mm)	Materialstärke (in mm)	Randhöhe (in mm)	Verpackte Stückzahl	Artikelnummer
580 x 780	ohne	1,5	23	14	2ai-so23vp
580 x 780	ohne	2	23	14	2ak-so23vp
580 x 780	2	1,5	23	20	2ci-so23vp
580 x 780	2	2	23	16	2ck-so23vp
580 x 780	3	1,5	23	20	2di-so23vp
580 x 780	3	2	23	16	2dk-so23vp
600 x 800	ohne	1,5	23	12	2ai-sq23vp
600 x 800	ohne	2	23	12	2ak-sq23vp
600 x 800	2	1,5	23	16	2ci-sq23vp
600 x 800	2	2	23	12	2ck-sq23vp
600 x 800	3	1,5	23	16	2di-sq23vp
600 x 800	3	2	23	12	2dk-sq23vp
580 x 980	ohne	1,5	23	10	2ai-sp23vp
580 x 980	ohne	2	23	10	2ak-sp23vp
580 x 980	2	1,5	23	16	2ci-sp23vp
580 x 980	2	2	23	12	2ck-sp23vp
580 x 980	3	1,5	23	16	2di-sp23vp
580 x 980	3	2	23	12	2dk-sp23vp
530 x 650	ohne	1,5	23	16	2ai-sn23vp
530 x 650	ohne	2	23	16	2ak-sn23vp
530 x 650	2	1,5	23	20	2ci-sn23vp
530 x 650	3	1,5	23	20	2di-sn23vp
600 x 400	ohne	1,5	23	16	2ai-sc23vp
600 x 400	ohne	2	23	16	2ak-sc23vp
600 x 400	2	1,5	23	20	2ci-sc23vp
600 x 400	3	1,5	23	20	2di-sc23vp

Weitere Ausführungen auf Anfrage

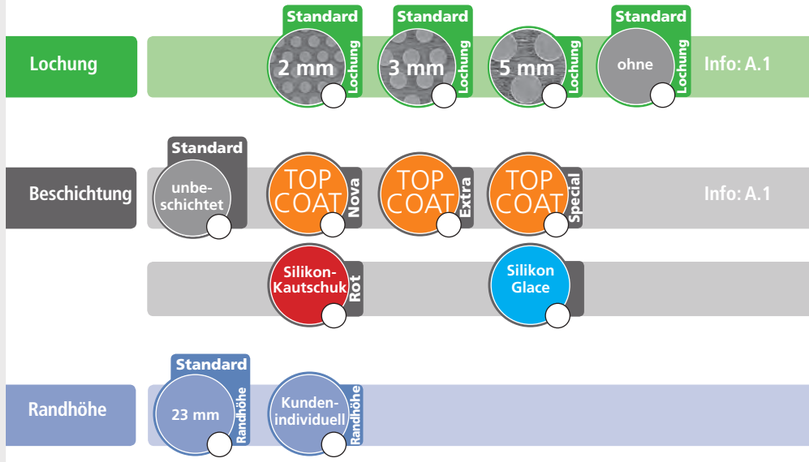
Applikationshinweise: Anhang A.1

Reinigungshinweise: Anhang A.1

Neubeschichtungs- und Aufbereitungsservice: Anhang A.1

Passende Stikkenwagen: Kapitel 5

Wählen Sie Ihre spezifische Konfiguration



3-Rand Backbleche – einfache Ausführung

Besondere Merkmale **solide Ausführung mit flacher Ankantung der offenen Seite**

Blechmaterial 1,5 mm oder 2,0 mm Aluminium Legierung

Randkonfiguration offene Seite flach - 2 Ecken verschweißt, rundum gebördelt

EN 485-4 Garantierte Qualität

Maße B x L (in mm)	Lochung (in mm)	Materialstärke (in mm)	Randhöhe (in mm)	Verpackte Stückzahl	Artikelnummer
580 x 780	ohne	1,5	23	14	2ai-so23ep
580 x 780	ohne	2	23	14	2ak-so23ep
580 x 780	2	1,5	23	20	2ci-so23ep
580 x 780	2	2	23	16	2ck-so23ep
580 x 780	3	1,5	23	20	2di-so23ep
580 x 780	3	2	23	16	2dk-so23ep
600 x 800	ohne	1,5	23	12	2ai-sq23ep
600 x 800	ohne	2	23	12	2ak-sq23ep
600 x 800	2	1,5	23	16	2ci-sq23ep
600 x 800	2	2	23	12	2ck-sq23ep
600 x 800	3	1,5	23	16	2di-sq23ep
600 x 800	3	2	23	12	2dk-sq23ep
580 x 980	ohne	1,5	23	10	2ai-sp23ep
580 x 980	ohne	2	23	10	2ak-sp23ep
580 x 980	2	1,5	23	16	2ci-sp23ep
580 x 980	2	2	23	12	2ck-sp23ep
580 x 980	3	1,5	23	16	2di-sp23ep
580 x 980	3	2	23	12	2dk-sp23ep
530 x 650	ohne	1,5	23	16	2ai-sn23ep
530 x 650	ohne	2	23	16	2ak-sn23ep
530 x 650	2	1,5	23	20	2ci-sn23ep
530 x 650	3	1,5	23	20	2di-sn23ep
600 x 400	ohne	1,5	23	16	2ai-sc23ep
600 x 400	ohne	2	23	16	2ak-sc23ep
600 x 400	2	1,5	23	20	2ci-sc23ep
600 x 400	3	1,5	23	20	2di-sc23ep

Weitere Ausführungen auf Anfrage

Stabilität durch Ankantung

Gebördelte Ränder = stabil und grifffreundlich

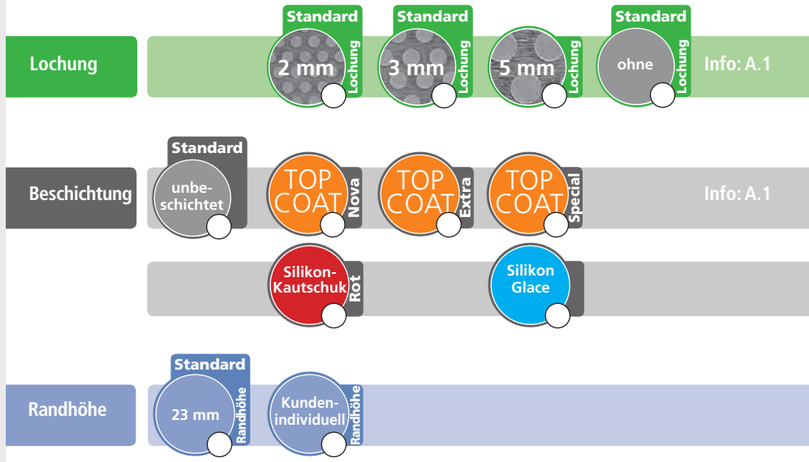
Applikationshinweise: Anhang A.1

Reinigungshinweise: Anhang A.1

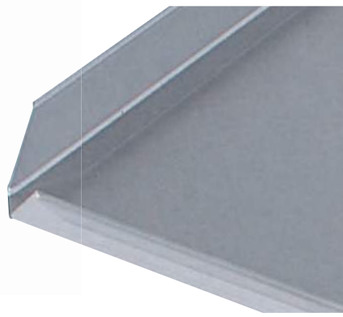
Neubeschichtungs- und Aufbereitungsservice: Anhang A.1

Passende Stikkenwagen: Kapitel 5

Wählen Sie Ihre spezifische Konfiguration



Standardausführung:
45° Winkel
Varianten auf Anfrage



Problemlose Reinigung
dank offener Ecken

4-Rand Backbleche

Besondere Merkmale **universell einsetzbar, stabil und platzsparend stapelbar**

Blechmaterial 1,5 mm oder 2,0 mm Aluminium Legierung

Randkonfiguration vier 45° Ränder mit offenen Ecken

EN 485-4 Garantierte Qualität

Maße B x L (in mm)	Lochung (in mm)	Materialstärke (in mm)	Randhöhe (in mm)	Verpackte Stückzahl	Artikelnummer
580 x 780	ohne	1,5	10	20	2ai-so104g
580 x 780	ohne	2	10	20	2ak-so104g
580 x 780	2	1,5	10	20	2ci-so104g
580 x 780	2	2	10	20	2ck-so104g
580 x 780	3	1,5	10	20	2di-so104g
580 x 780	3	2	10	20	2dk-so104g
600 x 800	ohne	1,5	10	20	2ai-sq104g
600 x 800	ohne	2	10	20	2ak-sq104g
600 x 800	2	1,5	10	20	2ci-sq104g
600 x 800	2	2	10	20	2ck-sq104g
600 x 800	3	1,5	10	20	2di-sq104g
600 x 800	3	2	10	20	2dk-sq104g
580 x 980	ohne	1,5	10	20	2ai-sp104g
580 x 980	ohne	2	10	20	2ak-sp104g
580 x 980	2	1,5	10	20	2ci-sp104g
580 x 980	2	2	10	20	2ck-sp104g
580 x 980	3	1,5	10	20	2di-sp104g
580 x 980	3	2	10	20	2dk-sp104g
530 x 650	ohne	1,5	10	20	2ai-sn104g
530 x 650	ohne	2	10	20	2ak-sn104g
530 x 650	2	1,5	10	20	2ci-sn104g
530 x 650	3	1,5	10	20	2di-sn104g
600 x 400	ohne	1,5	10	20	2ai-sc104g
600 x 400	ohne	2	10	20	2ak-sc104g
600 x 400	2	1,5	10	20	2ci-sc104g
600 x 400	3	1,5	10	20	2di-sc104g

Weitere Ausführungen auf Anfrage

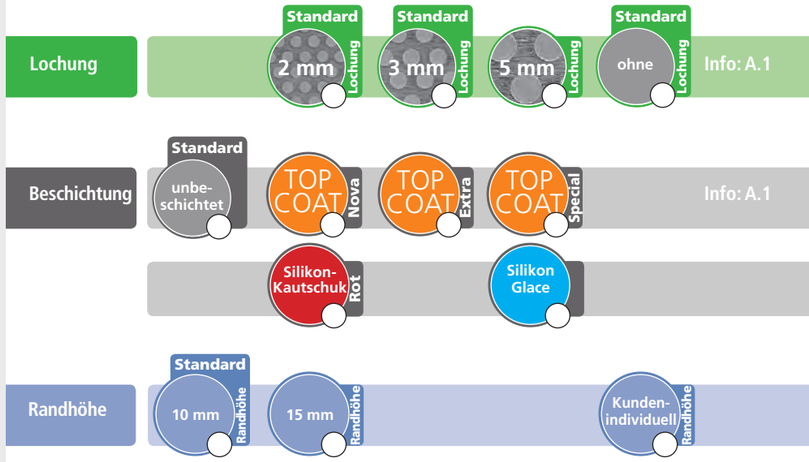
Applikationshinweise: Anhang A.1

Reinigungshinweise: Anhang A.1

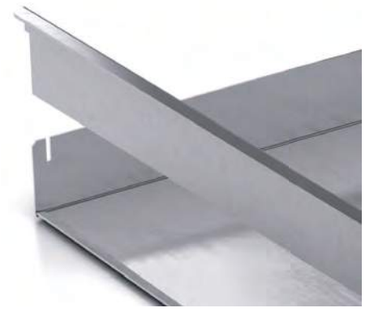
Neubeschichtungs- und Aufbereitungsservice: Anhang A.1

Passende Stikkenwagen: Kapitel 5

Wählen Sie Ihre spezifische Konfiguration



Anneliese Standard:
Patentierte U-Führung der Vorsatzschiene verhindert das Abbrechen oder Verbiegen der Kanten (F-Profil)



Variante 2:
Geschlitzte Führung der Vorsatzschiene

Variante 3:
Geprägte Führung der Vorsatzschiene

Schnittenbleche und Butterkuchenbleche

Besondere Merkmale **patentierte Vorsatzschiene zur schnellen Entnahme der Kuchenstücke**

Blechmaterial 1,5 mm Aluminium Legierung

Variante für Butterkuchen mit 2,0 mm Mikrolochung
größerer Hitzedurchlass für ein optimiertes Backergebnis

Gase können nach unten entweichen, zeitaufwändiges „Stippen" entfällt

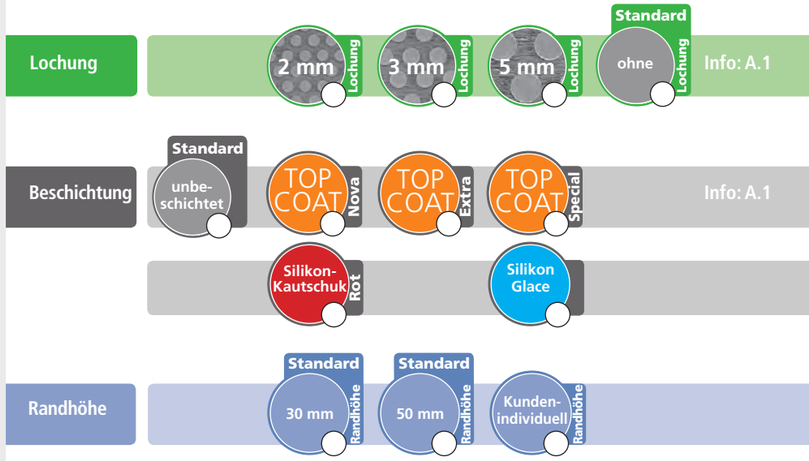
EN 485-4 Garantierte Qualität

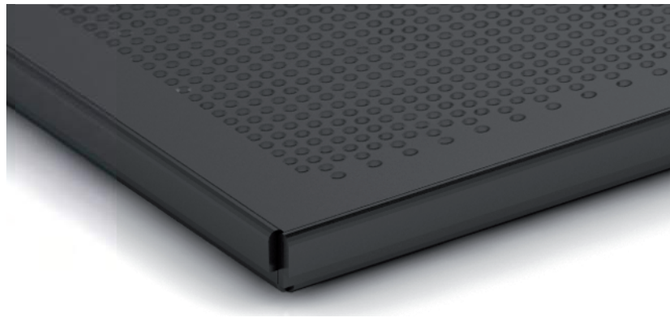
Maße B x L (in mm)	Vorsatzschiene	Randhöhe (in mm)	Verpackte Stückzahl	Artikelnummer
580 x 400	F-Profil	30	20	25-sab5-30
580 x 400	geschlitzt	30	20	25-sab5-30s
580 x 400	geprägt	30	20	25-sab5-30p
580 x 400	F-Profil	50	20	25-sab5-50
580 x 400	geschlitzt	50	20	25-sab5-50s
580 x 400	geprägt	50	20	25-sab5-50p
580 x 200	F-Profil	50	20	25-sab0006
580 x 200	geschlitzt	50	20	25-sab0006s
580 x 200	geprägt	50	20	25-sab0006p
580 x 100	F-Profil	50	20	25-sab0043
580 x 100	geschlitzt	50	20	25-sab0043s
580 x 100	geprägt	50	20	25-sab0043p
600 x 400	F-Profil	30	20	25-sab6-30
600 x 400	geschlitzt	30	20	25-sab6-30s
600 x 400	geprägt	30	20	25-sab6-30p
600 x 400	F-Profil	50	20	25-sab6-50
600 x 400	geschlitzt	50	20	25-sab6-50s
600 x 400	geprägt	50	20	25-sab6-50p
600 x 200	F-Profil	50	20	25-sab6002
600 x 200	geschlitzt	50	20	25-sab6002s
600 x 200	geprägt	50	20	25-sab6002p
600 x 100	F-Profil	50	20	25-sab6-10
600 x 100	geschlitzt	50	20	25-sab6-10s
600 x 100	geprägt	50	20	25-sab6-10p

Weitere Ausführungen auf Anfrage

- Applikationshinweise: Anhang A.1
- Reinigungshinweise: Anhang A.1
- Neubeschichtungs- und Aufbereitungsservice: Anhang A.1
- **Passende Stikkenwagen: Kapitel 5**

Wählen Sie Ihre spezifische Konfiguration





Verschweißte Ecken für eine hohe Stabilität

Ausstellbleche - schwarz

Besondere Merkmale **pulverbeschichtetes Ausstellblech, andere Farben auf Anfrage**

Blechmaterial 1,5 mm Aluminium Legierung

Randkonfiguration 4-Rand Blech, rundum gebördelt, alle vier Ecken verschweißt

EN 485-4 Garantierte Qualität

Maße B x L (in mm)	Lochung (in mm)	Randhöhe (in mm)	Randwinkel	Verpackte Stückzahl	Artikelnummer
600 x 400	3mm	10	90°	10	25-ls60-40
600 x 200	3mm	10	90°	10	25-ls60-20
400 x 300	3mm	10	90°	10	25-ls40-30
600 x 400	ungelocht	10	90°	10	25-ls60-40a
600 x 200	ungelocht	10	90°	10	25-ls60-20a
400 x 300	ungelocht	10	90°	10	25-ls40-30a

Weitere Ausführungen auf Anfrage

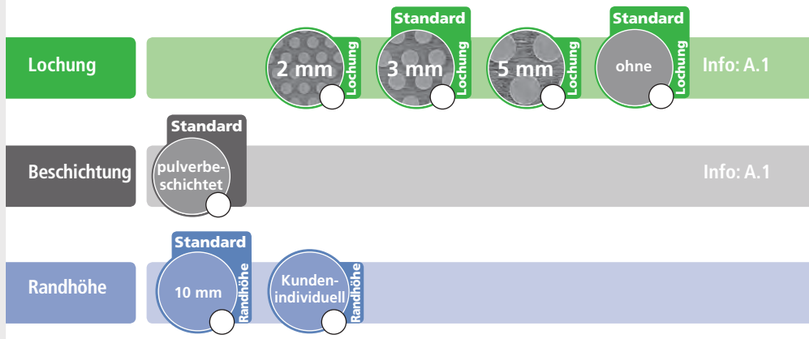
Applikationshinweise: Anhang A.1

Reinigungshinweise: Anhang A.1

Neubeschichtungs- und Aufbereitungsservice: Anhang A.1

Passende Stikkenwagen: Kapitel 5

Wählen Sie Ihre spezifische Konfiguration



Die optionale Lederstruktur reduziert die Sichtbarkeit von Kratzspuren durch Tortenheber etc. auf ein Minimum

Problemlose Reinigung durch offene Ecken - gebördelte Ränder sorgen zusätzlich für Stabilität des ohnehin schon formstabilen Edelstahls

Thekenbleche aus Edelstahl

Besondere Merkmale **makellose Oberflächen für eine optimale Präsentation der Produkte**

Blechmaterial formstabiler 0,8 mm Edelstahl, geschliffen oder mit gewalzter Lederstruktur

Randkonfiguration vier 80° Ränder mit offenen Ecken und gebördelten Kanten

EN 485-4 Garantierte Qualität

Maße B x L (in mm)	Randhöhe (in mm)	Randwinkel	Verpackte Stückzahl	Artikelnummer
Thekenbleche - geschliffen				
600 x 400	18	80°	10	25-la60-40
600 x 200	18	80°	10	25-la60-20
400 x 300	18	80°	10	25-la40-30
Thekenbleche - mit Lederstruktur				
600 x 400	18	80°	10	25-le60-40
600 x 200	18	80°	10	25-le60-20
400 x 300	18	80°	10	25-le40-30

Weitere Ausführungen auf Anfrage

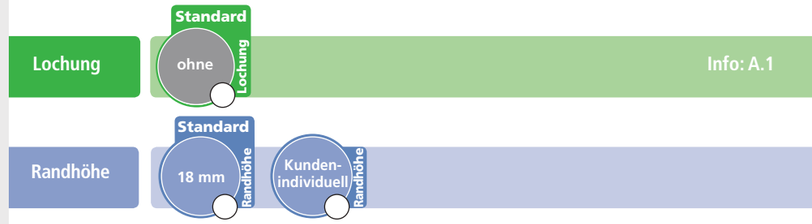
Applikationshinweise: Anhang A.1

Reinigungshinweise: Anhang A.1

Neubeschichtungs- und Aufbereitungsservice: Anhang A.1

Passende Stikkenwagen: Kapitel 5

Wählen Sie Ihre spezifische Konfiguration



Verwindungsfester Rahmen für randlose Bleche

Backbleche Master type flach

Besondere Merkmale	**randloses Backblech in robuster Ausführung für Stikkenwagen**
Blechmaterial	1,5 mm Aluminium Legierung
Randkonfiguration	randlos, kundenspezifische Ränder auf Anfrage
Rahmenkonfigurationen	umlaufender, gebogener Rohrrahmen aus Aluminium mit runden Ecken
Backblechbefestigung am Rahmen	Edelstahlnieten

EN 485-4 Garantierte Qualität

Maße B x L (in mm)	Artikelnummer
600 x 400	23-bst6040
650 x 530	23-bst6553
780 x 580	23-bst7858
800 x 600	23-bst8060
980 x 580	23-bst9858

Weitere Ausführungen auf Anfrage

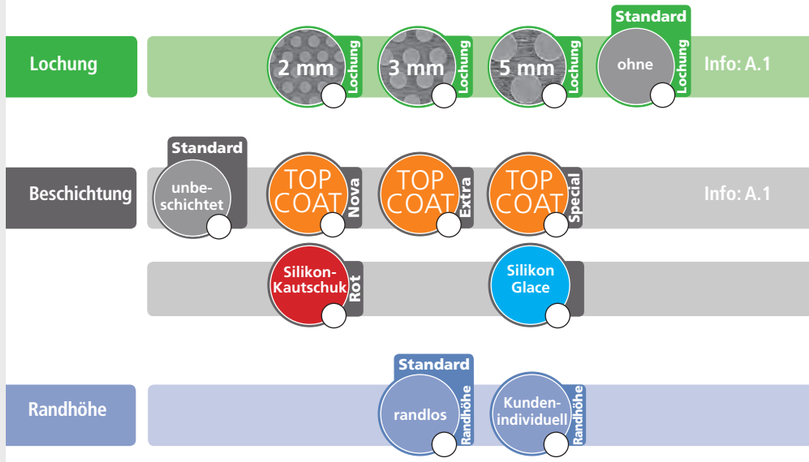
Applikationshinweise: Anhang A.1

Reinigungshinweise: Anhang A.1

Neubeschichtungs- und Aufbereitungsservice: Anhang A.1

Passende Stikkenwagen: Kapitel 5

Wählen Sie Ihre spezifische Konfiguration



Extrem stabiles 2-Rand Blech dank robuster Rahmen-konstruktion

Backbleche Profi type flach

Besondere Merkmale	**sehr robustes 2-Rand Blech für den Stickenwagen**
Blechmaterial	1,5 mm oder 2,0 mm Aluminium Legierung
Randkonfiguration	aufgekantes Blech, durch Rahmen verstärkt
Rahmenkonfigurationen	verschweißte Rohr-/Profilkonstruktion
Backblechbefestigung am Rahmen	Edelstahlnieten

EN 485-4 Garantierte Qualität

Maße B x L (in mm)	Artikel-nummer
600 x 400	23-ali6040
650 x 530	23-ali6553
780 x 580	23-ali7858
800 x 600	23-ali8060
980 x 580	23-ali9858

Weitere Ausführungen auf Anfrage

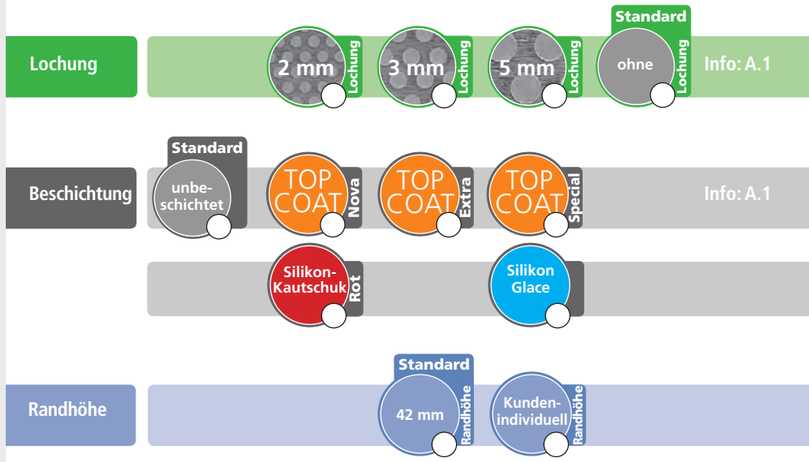
Applikationshinweise: Anhang A.1

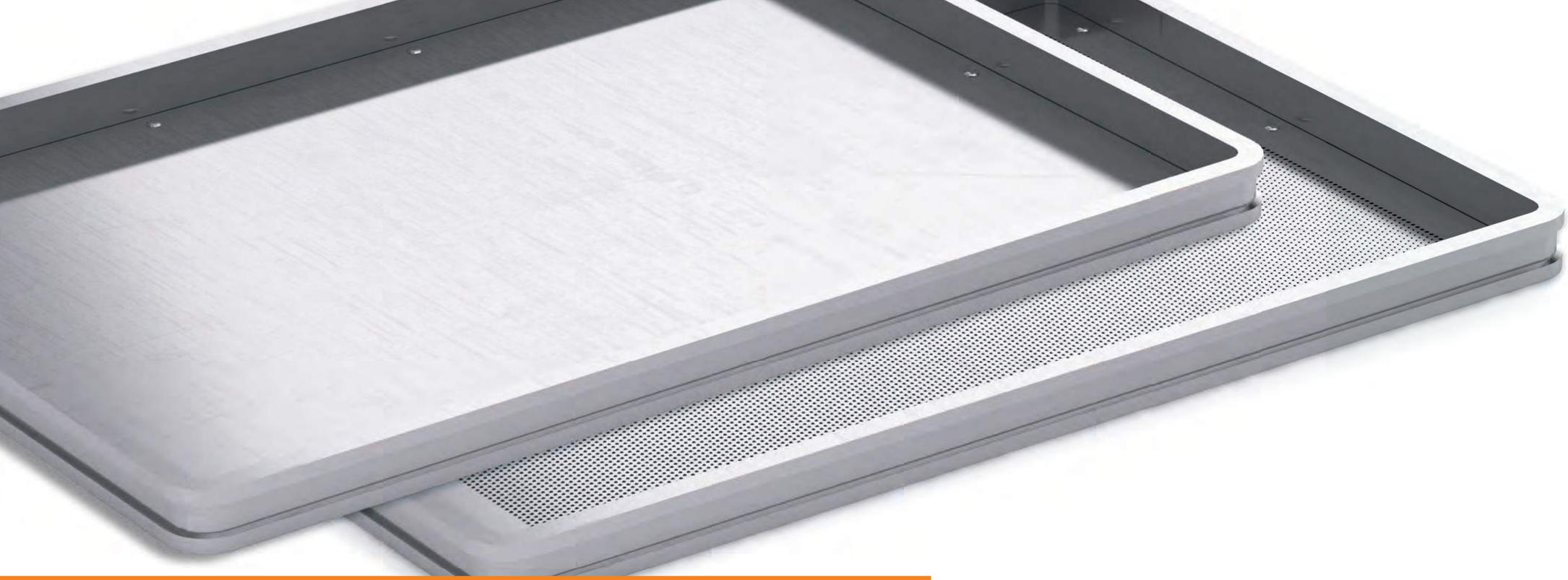
Reinigungshinweise: Anhang A.1

Neubeschichtungs- und Aufbereitungsservice: Anhang A.1

Passende Stikkenwagen: Anhang A.2

Wählen Sie Ihre spezifische Konfiguration





Der verwindungsfeste umlaufende Rahmen mit runden Ecken ist handlich und robust

Backbleche Euro type flach

Besondere Merkmale	**äußerst stabile und handhabungsfreundliche 4-Rand Backbleche**
Blechmaterial	1,5 mm oder 2,0 mm Aluminium Legierung
Randkonfiguration	umlaufender, gebogener Rohrrahmen aus Aluminium mit runden Ecken
Backblechbefestigung am Rahmen	Edelstahlnieten

EN 485-4 Garantierte Qualität

Maße B x L (in mm)	Artikelnummer
600 x 400	23-eur6040
650 x 530	23-eur6553
780 x 580	23-eur7858
800 x 600	23-eur8060
980 x 580	23-eur9858

Weitere Ausführungen auf Anfrage

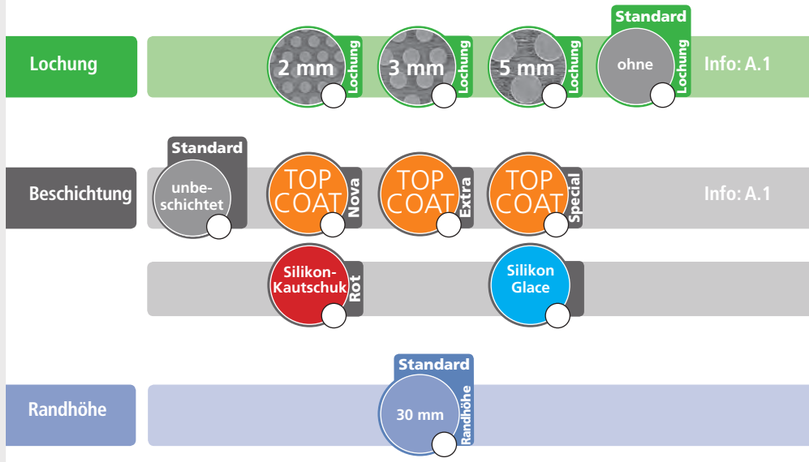
Applikationshinweise: Anhang A.1

Reinigungshinweise: Anhang A.1

Neubeschichtungs- und Aufbereitungsservice: Anhang A.1

Passende Stikkenwagen: Kapitel 5

Wählen Sie Ihre spezifische Konfiguration



Spannungsfreie Verbindung durch schwimmende Vernietung

Optional mit eingeprägter Sicke, die das Verrutschen gefrorener Produkte auf dem Blech verhindert

Optional mit Griffen für alle gängigen Handlingauto-maten

Backbleche für Industrieanlagen

Besondere Merkmale	**stabiler maßgenauer Edelstahlrahmen, abgestimmt auf die produkt- und anlagenspezifischen Anforderungen**
Blechmaterial	Aluminium Legierung, aluminiertes Stahlblech, Edelstahl
Randkonfiguration	ohne Rand oder mit individuellem Randaufbau
Rahmen	kunden- und/oder anlagenspezifischer Edelstahlrahmen
Blechbefestigung am Rahmen	Edelstahlnieten oder geschweisst

EN 485-4 Garantierte Qualität

Bemusterungs-Service

Planen Sie eine neue Anlage? Binden Sie uns frühzeitig in die Bemusterung Ihrer spezifischen Backblech-Konfiguration ein. Wir sind Spezialisten für individuelle Backbleche und fertigen für Anlagen aller führenden Hersteller wie **GBT**, **Gouet**, **Gostol**, **Mecatherm**, **Rademaker**, **Werner & Pfleiderer** und andere.

Weitere Ausführungen auf Anfrage

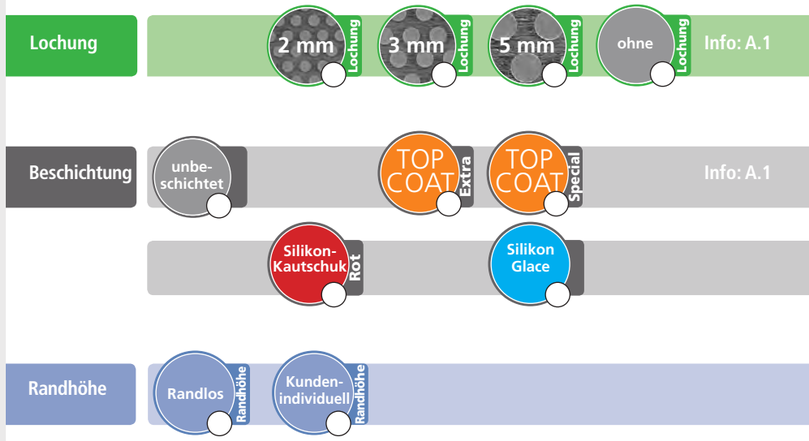
Applikationshinweise: Anhang A.1

Reinigungshinweise: Anhang A.1

Neubeschichtungs- und Aufbereitungsservice: Anhang A.1

Passende Stikkenwagen: Kapitel 5

Wählen Sie Ihre spezifische Konfiguration



Baguettebleche

		Master type	Profi type	Euro type	Eco type	Standard type	Stapelbare Baguettebleche	Baguettebleche für automatische Industrieanlagen
Seite		32	34	36	38	40	42	44
Material der Baguettewelle	1,0 mm Aluminium Legierung	●	●	●	-	●	●	❍
	2,0 mm Aluminium Legierung	-	-	-	●	-	-	❍
Wellen	Runde Wellen	●	●	●	●	●	●	❍
	Abgeflachte Wellen	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍
	Geprägte Wellen	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍
	Kundenspezifische Wellen	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍
Lochung	1,5 mm Mikrolochung	●	●	●	-	❍	●	❍
	2,0 mm Mikrolochung	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍
	3,0 mm Standardlochung	❍	❍	❍	●	●	❍	❍
	5,0 mm Standardlochung	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍
	Ohne Lochung	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍
Beschichtung	TOPCOAT Nova	●	●	●	●	●	●	●
	TOPCOAT Extra	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍
	TOPCOAT Special	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍
	Roter Silikon-Kautschuk	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍
	Silikon Glace	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍
	Standard-Finishing unbeschichtet	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍
Rahmen	Gebogener Aluminium Rohrrahmen	●	-	-	-	-	-	❍
	Verschweißte Rohr-/Profilkonstruktion	-	●	-	-	-	-	❍
	Umlaufender, gebogener Aluminium Rohrrahmen	-	-	●	-	-	-	❍
	Umlaufender, geschlossener Winkelrahmen aus Alu	-	-	-	-	●	-	❍
	Geschlossener, stapelbarer Aluminium Rahmen	-	-	-	-	-	●	❍
	Kunden- und/oder anlagenspezifischer Edelstahlrahmen	-	-	-	-	-	-	❍
Verbindung Welle - Rahmen	Punktgeschweißt	-	-	-	-	●	●	❍
	Edelstahlnieten	●	●	●	-	-	-	●

● = Serie ❍ = optional - = nicht spezifiziert, Sonderausführungen auf Anfrage

Dank Edelstahlnieten besonders langlebig und robust

Baguettebleche Master type

Besondere Merkmale	**stabile Ausführung für den Einsatz im Stikkenofen**
Blechmaterial	1,0 mm Aluminium Legierung
Wellenform	runde Wellen
Wellenseite	offen
Ecken	rund
Rahmen	gebogener Aluminium Rohrrahmen
Verbindung Welle - Rahmen	Edelstahlnieten

EN 485-4 Garantierte Qualität

Maße B x L (in mm)	Reihenzahl / Richtung*	Artikel-nummer
600 x 400	4 Reihen lang	n3-bst604l
600 x 400	5 Reihen lang	n3-bst605l
650 x 530	6 Reihen lang	n3-bst656l
650 x 530	7 Reihen lang	n3-bst657l
780 x 580	5 Reihen lang	n3-bst785l
780 x 580	6 Reihen lang	n3-bst786l
780 x 580	6 Reihen kurz	n3-bst786q
780 x 580	7 Reihen lang	n3-bst787l
780 x 580	7 Reihen kurz	n3-bst787q
780 x 580	8 Reihen lang	n3-bst788l
780 x 580	8 Reihen kurz	n3-bst788q
800 x 600	5 Reihen lang	n3-bst805l
800 x 600	6 Reihen lang	n3-bst806l
800 x 600	6 Reihen kurz	n3-bst806q
800 x 600	7 Reihen lang	n3-bst807l
800 x 600	7 Reihen kurz	n3-bst807q
800 x 600	8 Reihen lang	n3-bst808l
800 x 600	8 Reihen kurz	n3-bst808q
980 x 580	5 Reihen lang	n3-bst986l
980 x 580	6 Reihen lang	n3-bst985l
980 x 580	7 Reihen lang	n3-bst987l
980 x 580	7 Reihen kurz	n3-bst987q
980 x 580	8 Reihen lang	n3-bst988l
980 x 580	8 Reihen kurz	n3-bst988q
980 x 580	10 Reihen kurz	n3-bst910q
980 x 580	12 Reihen kurz	n3-bst912q

Sonderausführungen auf Anfrage

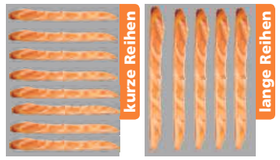
Applikationshinweise: Anhang A.1

Reinigungshinweise: Anhang A.1

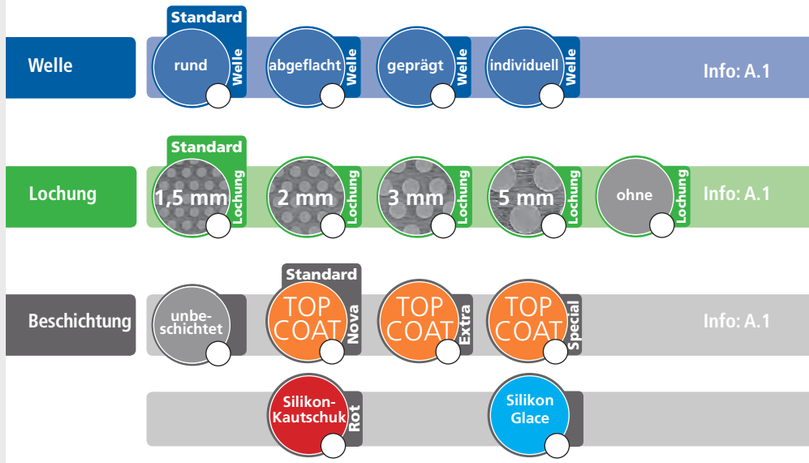
Neubeschichtungs- und Aufbereitungsservice: Anhang A.1

Passende Stikkenwagen: Kapitel 5

*



Wählen Sie Ihre spezifische Konfiguration



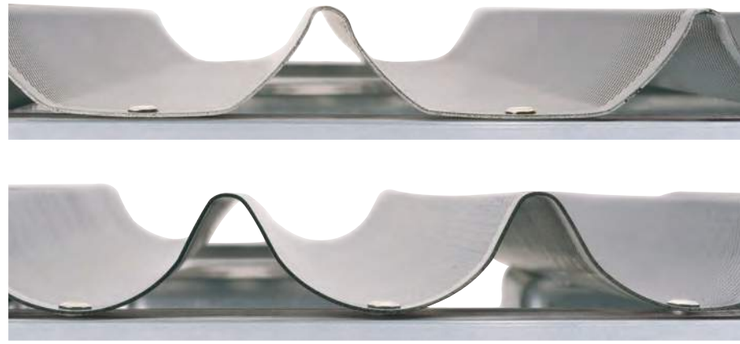
Baguettebleche Profi type

Besondere Merkmale	**besonders robuste Ausführung**
Blechmaterial	1,0 mm Aluminium Legierung
Wellenform	runde Wellen
Wellenseite	offen
Ecken	eckig
Rahmen	verschweißte Rohr-/Profilkonstruktion
Verbindung Welle - Rahmen	Edelstahlnieten

EN 485-4 Garantierte Qualität

Maße B x L (in mm)	Reihenzahl / Richtung*	Artikel-nummer
600 x 400	4 Reihen lang	n3-ali604l
600 x 400	5 Reihen lang	n3-ali605l
650 x 530	6 Reihen lang	n3-ali656l
650 x 530	7 Reihen lang	n3-ali657l
780 x 580	5 Reihen lang	n3-ali785l
780 x 580	6 Reihen lang	n3-ali786l
780 x 580	6 Reihen kurz	n3-ali786q
780 x 580	7 Reihen lang	n3-ali787l
780 x 580	7 Reihen kurz	n3-ali787q
780 x 580	8 Reihen lang	n3-ali788l
780 x 580	8 Reihen kurz	n3-ali788q
800 x 600	5 Reihen lang	n3-ali805l
800 x 600	6 Reihen lang	n3-ali806l
800 x 600	6 Reihen kurz	n3-ali806q
800 x 600	7 Reihen lang	n3-ali807l
800 x 600	7 Reihen kurz	n3-ali807q
800 x 600	8 Reihen lang	n3-ali808l
800 x 600	8 Reihen kurz	n3-ali808q
980 x 580	5 Reihen lang	n3-ali986l
980 x 580	6 Reihen lang	n3-ali985l
980 x 580	7 Reihen lang	n3-ali987l
980 x 580	7 Reihen kurz	n3-ali987q
980 x 580	8 Reihen lang	n3-ali988l
980 x 580	8 Reihen kurz	n3-ali988q
980 x 580	10 Reihen kurz	n3-ali910q
980 x 580	12 Reihen kurz	n3-ali912q

Sonderausführungen auf Anfrage



Abgeflachte oder runde Wellen

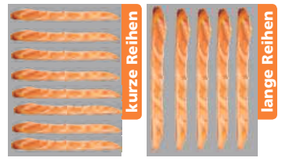
Applikationshinweise: Anhang A.1

Reinigungshinweise: Anhang A.1

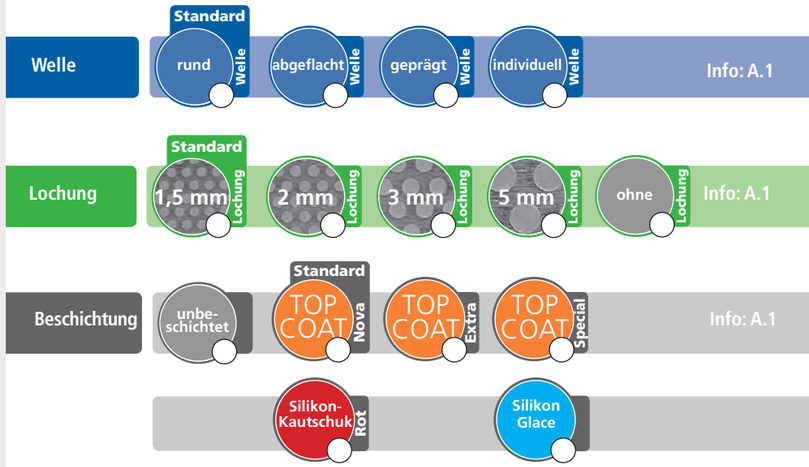
Neubeschichtungs- und Aufbereitungsservice: Anhang A.1

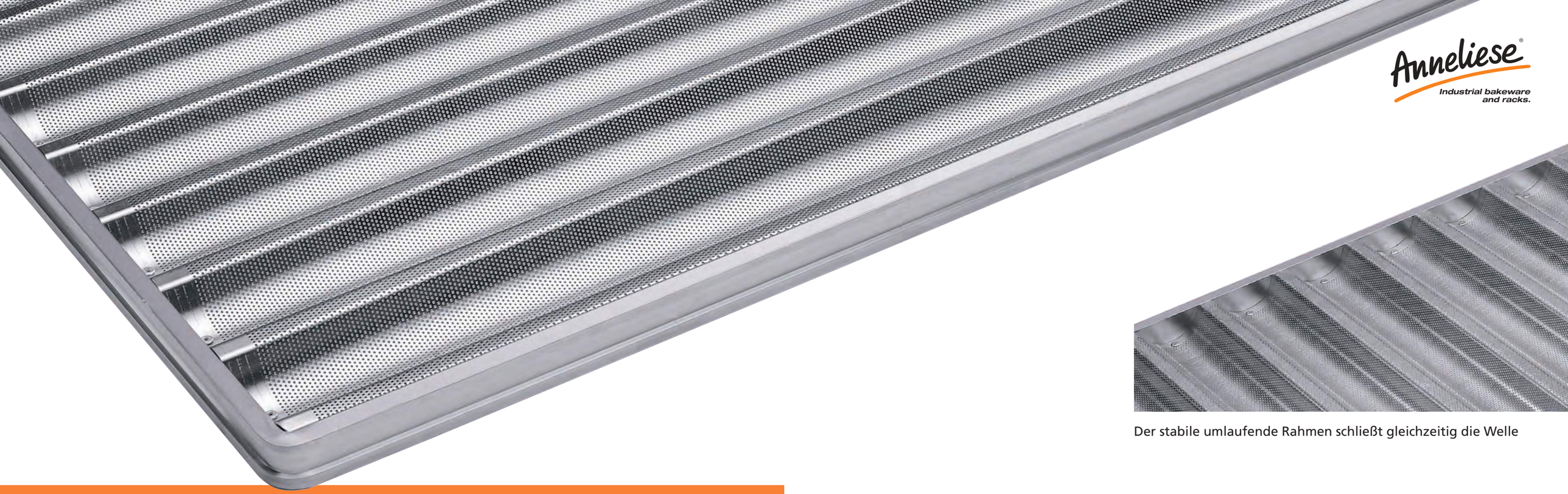
Passende Stikkenwagen: Kapitel 5

*



Wählen Sie Ihre spezifische Konfiguration





Der stabile umlaufende Rahmen schließt gleichzeitig die Welle

Baguettebleche Euro type

Besondere Merkmale	**äußerst stabile Ausführung mit umlaufend geschützter Welle**
Blechmaterial	1,0 mm Aluminium Legierung
Wellenform	runde Wellen
Wellenseite	geschlossen
Ecken	rund
Rahmen	umlaufender, gebogener Aluminium Rohrrahmen mit Steg
Verbindung Welle - Rahmen	Edelstahlnieten

EN 485-4 Garantierte Qualität

Maße B x L (in mm)	Reihenzahl / Richtung*	Artikel-nummer
600 x 400	4 Reihen lang	n3-eur604l
600 x 400	5 Reihen lang	n3-eur605l
650 x 530	6 Reihen lang	n3-eur656l
650 x 530	7 Reihen lang	n3-eur657l
780 x 580	5 Reihen lang	n3-eur785l
780 x 580	6 Reihen lang	n3-eur786l
780 x 580	6 Reihen kurz	n3-eur786q
780 x 580	7 Reihen lang	n3-eur787l
780 x 580	7 Reihen kurz	n3-eur787q
780 x 580	8 Reihen lang	n3-eur788l
780 x 580	8 Reihen kurz	n3-eur788q
800 x 600	5 Reihen lang	n3-eur805l
800 x 600	6 Reihen lang	n3-eur806l
800 x 600	6 Reihen kurz	n3-eur806q
800 x 600	7 Reihen lang	n3-eur807l
800 x 600	7 Reihen kurz	n3-eur807q
800 x 600	8 Reihen lang	n3-eur808l
800 x 600	8 Reihen kurz	n3-eur808q
980 x 580	5 Reihen lang	n3-eur986l
980 x 580	6 Reihen lang	n3-eur985l
980 x 580	7 Reihen lang	n3-eur987l
980 x 580	7 Reihen kurz	n3-eur987q
980 x 580	8 Reihen lang	n3-eur988l
980 x 580	8 Reihen kurz	n3-eur988q
980 x 580	10 Reihen kurz	n3-eur910q
980 x 580	12 Reihen kurz	n3-eur912q

Sonderausführungen auf Anfrage

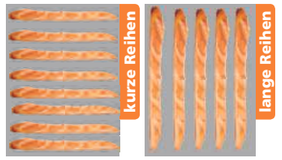
Applikationshinweise: Anhang A.1

Reinigungshinweise: Anhang A.1

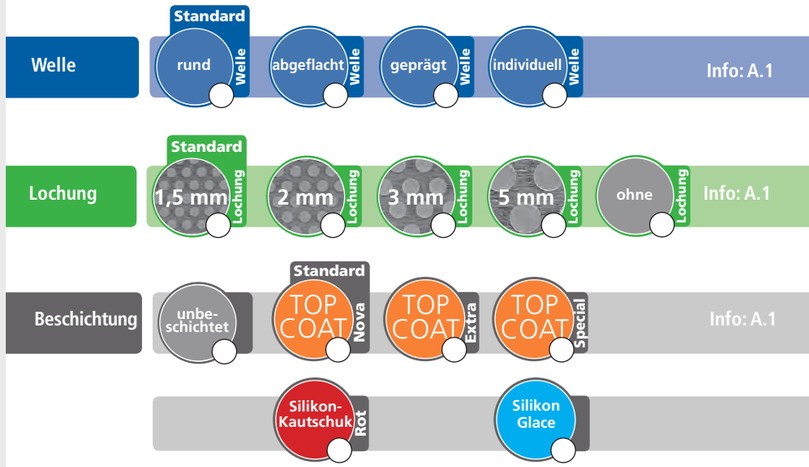
Neubeschichtungs- und Aufbereitungsservice: Anhang A.1

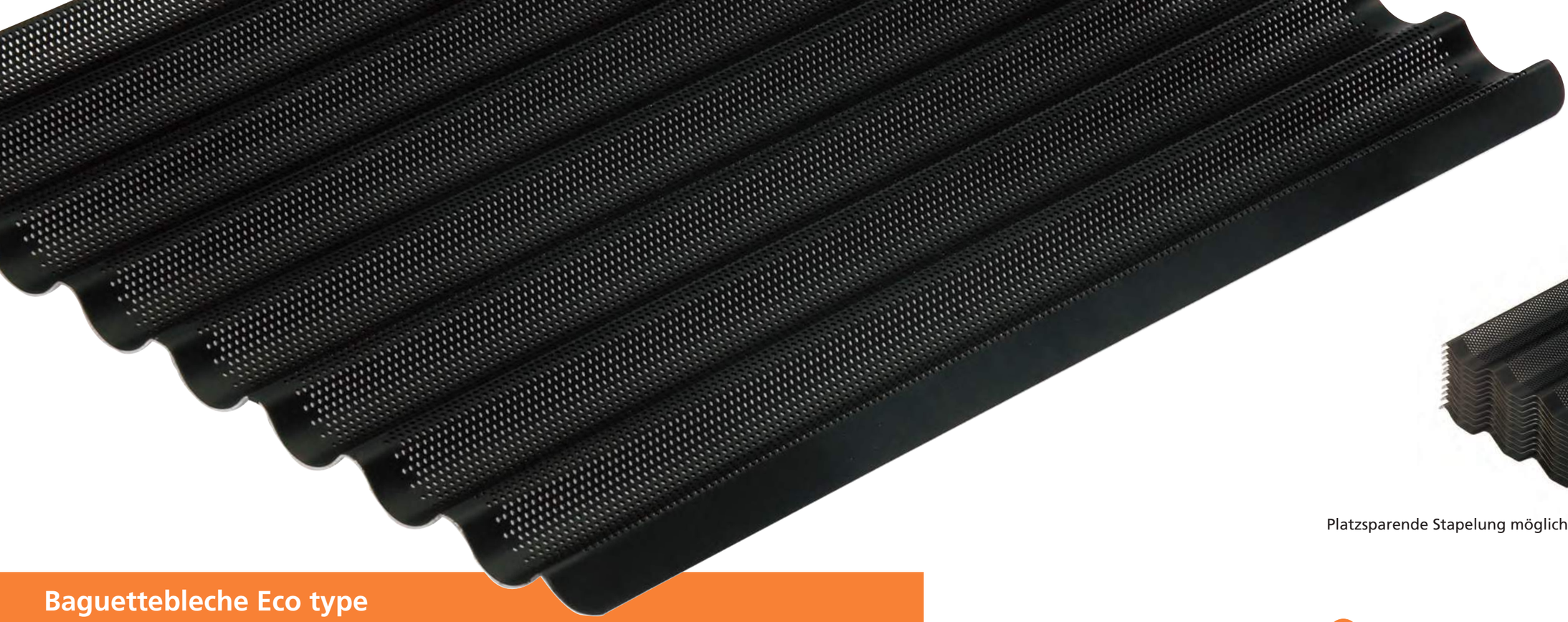
Passende Stikkenwagen: Kapitel 5

*



Wählen Sie Ihre spezifische Konfiguration





Platzsparende Stapelung möglich

Baguettebleche Eco type

Besondere Merkmale **für den Einsatz in Stikken- und Etagenofen, platzsparende Stapelung und geringes Gewicht**

Blechmaterial 2,0 mm Aluminium Legierung

Wellenform runde Wellen

Wellenseite offen

Ecken gerundet

EN 485-4 Garantierte Qualität

Maße B x L (in mm)	Reihenzahl / Richtung*	Artikel-nummer
600 x 400	4 Reihen lang	n3-eco604l
600 x 400	5 Reihen lang	n3-eco605l
650 x 530	6 Reihen lang	n3-eco656l
650 x 530	7 Reihen lang	n3-eco657l
780 x 580	5 Reihen lang	n3-eco785l
780 x 580	6 Reihen lang	n3-eco786l
780 x 580	7 Reihen lang	n3-eco787l
780 x 580	8 Reihen lang	n3-eco788l
800 x 600	5 Reihen lang	n3-eco805l
800 x 600	6 Reihen lang	n3-eco806l
800 x 600	7 Reihen lang	n3-eco807l
800 x 600	8 Reihen lang	n3-eco808l
980 x 580	5 Reihen lang	n3-eco986l
980 x 580	6 Reihen lang	n3-eco985l
980 x 580	7 Reihen lang	n3-eco987l
980 x 580	8 Reihen lang	n3-eco988l

Sonderausführungen auf Anfrage

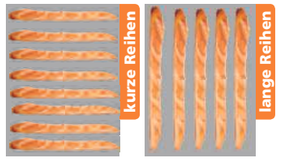
Applikationshinweise: Anhang A.1

Reinigungshinweise: Anhang A.1

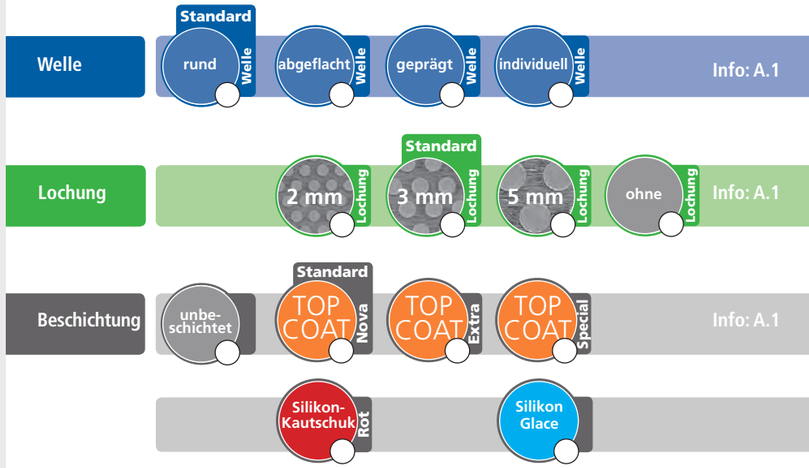
Neubeschichtungs- und Aufbereitungsservice: Anhang A.1

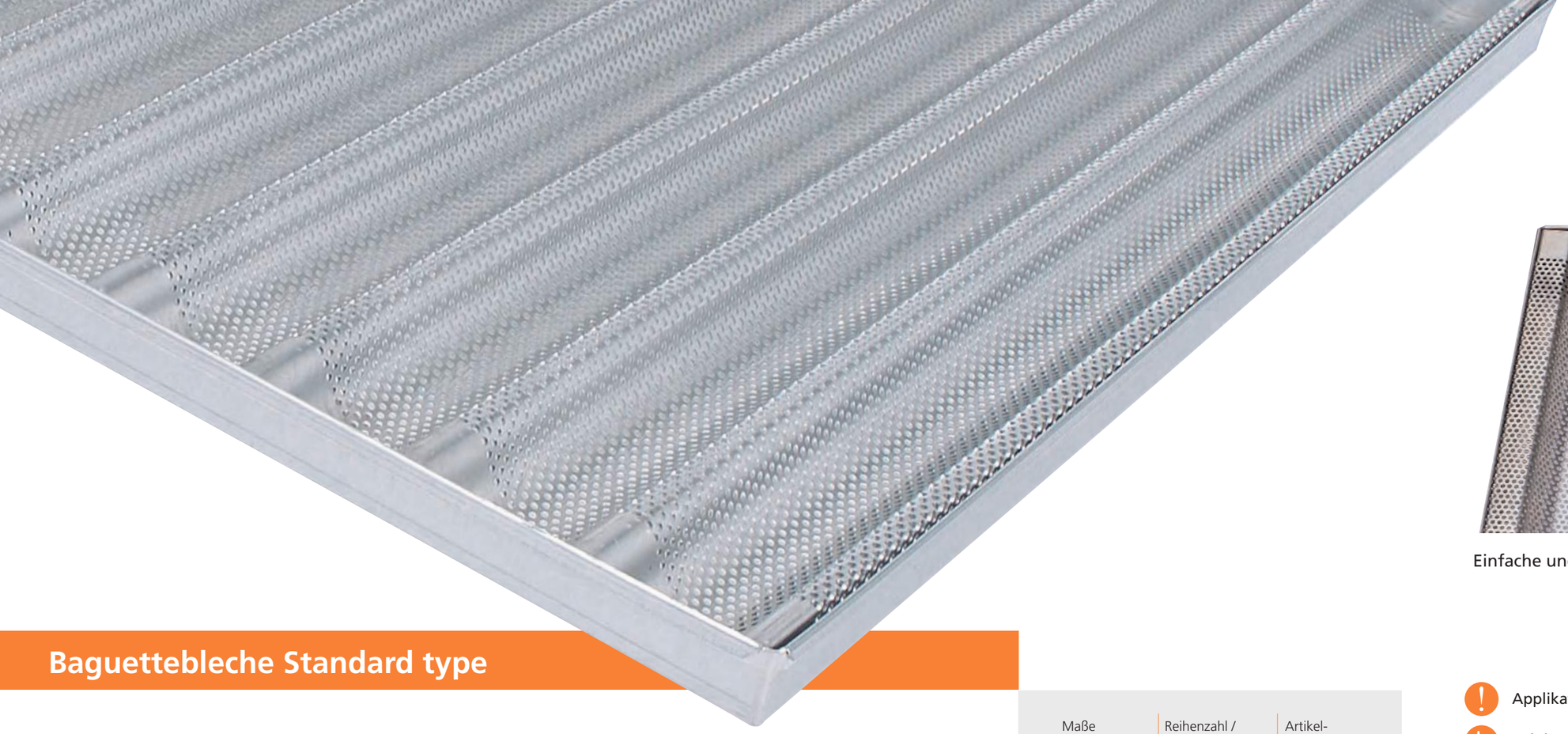
Passende Stikkenwagen: Kapitel 5

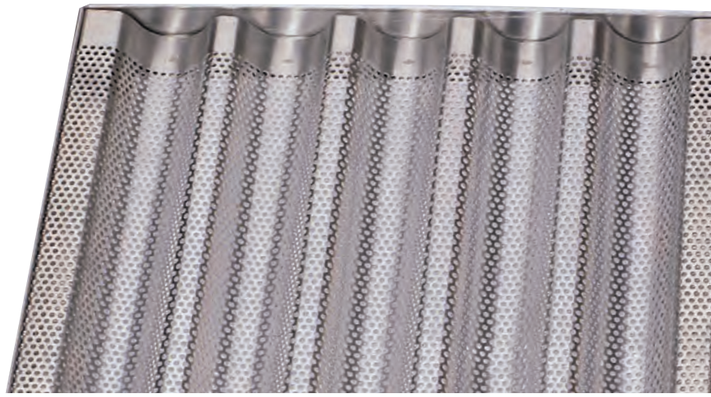
*



Wählen Sie Ihre spezifische Konfiguration







Einfache und stabile Ausführung auch ohne Nieten

Baguettebleche Standard type

Besondere Merkmale	**solide Ausführung bei günstigem Preis**
Blechmaterial	1,0 mm Aluminium Legierung
Wellenform	runde Wellen
Wellenseite	geschlossen
Ecken	eckig
Rahmen	umlaufender, geschlossener Winkelrahmen aus Aluminium
Verbindung Welle - Rahmen	punktgeschweißt

EN 485-4 Garantierte Qualität

Maße B x L (in mm)	Reihenzahl / Richtung*	Artikel-nummer
600 x 400	4 Reihen lang	n3-bef604l
600 x 400	5 Reihen lang	n3-bef605l
650 x 530	6 Reihen lang	n3-bef656l
650 x 530	7 Reihen lang	n3-bef657l
780 x 580	5 Reihen lang	n3-bef785l
780 x 580	6 Reihen lang	n3-bef786l
780 x 580	6 Reihen kurz	n3-bef786q
780 x 580	7 Reihen lang	n3-bef787l
780 x 580	7 Reihen kurz	n3-bef787q
780 x 580	8 Reihen lang	n3-bef788l
780 x 580	8 Reihen kurz	n3-bef788q
800 x 600	5 Reihen lang	n3-bef805l
800 x 600	6 Reihen lang	n3-bef806l
800 x 600	6 Reihen kurz	n3-bef806q
800 x 600	7 Reihen lang	n3-bef807l
800 x 600	7 Reihen kurz	n3-bef807q
800 x 600	8 Reihen lang	n3-bef808l
800 x 600	8 Reihen kurz	n3-bef808q
980 x 580	5 Reihen lang	n3-bef986l
980 x 580	6 Reihen lang	n3-bef985l
980 x 580	7 Reihen lang	n3-bef987l
980 x 580	7 Reihen kurz	n3-bef987q
980 x 580	8 Reihen lang	n3-bef988l
980 x 580	8 Reihen kurz	n3-bef988q
980 x 580	10 Reihen kurz	n3-bef910q
980 x 580	12 Reihen kurz	n3-bef912q

Sonderausführungen auf Anfrage

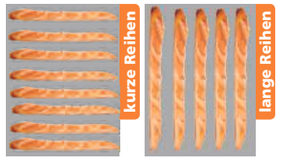
Applikationshinweise: Anhang A.1

Reinigungshinweise: Anhang A.1

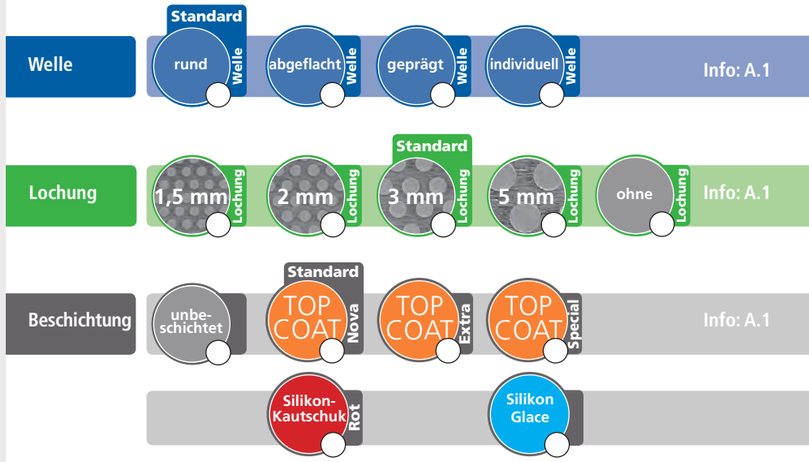
Neubeschichtungs- und Aufbereitungsservice: Anhang A.1

Passende Stikkenwagen: Kapitel 5

*



Wählen Sie Ihre spezifische Konfiguration



Stapelbare Baguettebleche

Besondere Merkmale	**extra hoher und gelochter Seitenrand und dadurch auch belegt stapelbar**
Blechmaterial	1,0 mm Aluminium Legierung
Wellenform	runde Wellen
Wellenseite	geschlossen
Ecken	eckig
Rahmen	geschlossener, stapelbarer Aluminium Rahmen
Verbindung Welle - Rahmen	punktgeschweißt

EN 485-4 Garantierte Qualität

Maße B x L (in mm)	Reihenzahl / Richtung*	Artikel-nummer
600 x 400	4 Reihen lang	n3-sta604l
600 x 400	5 Reihen lang	n3-sta605l
650 x 530	6 Reihen lang	n3-sta656l
650 x 530	7 Reihen lang	n3-sta657l
780 x 580	5 Reihen lang	n3-sta785l
780 x 580	6 Reihen lang	n3-sta786l
780 x 580	6 Reihen kurz	n3-sta786q
780 x 580	7 Reihen lang	n3-sta787l
780 x 580	7 Reihen kurz	n3-sta787q
780 x 580	8 Reihen lang	n3-sta788l
780 x 580	8 Reihen kurz	n3-sta788q
800 x 600	5 Reihen lang	n3-sta805l
800 x 600	6 Reihen lang	n3-sta806l
800 x 600	6 Reihen kurz	n3-sta806q
800 x 600	7 Reihen lang	n3-sta807l
800 x 600	7 Reihen kurz	n3-sta807q
800 x 600	8 Reihen lang	n3-sta808l
800 x 600	8 Reihen kurz	n3-sta808q
980 x 580	5 Reihen lang	n3-sta986l
980 x 580	6 Reihen lang	n3-sta985l
980 x 580	7 Reihen lang	n3-sta987l
980 x 580	7 Reihen kurz	n3-sta987q
980 x 580	8 Reihen lang	n3-sta988l
980 x 580	8 Reihen kurz	n3-sta988q
980 x 580	10 Reihen kurz	n3-sta910q
980 x 580	12 Reihen kurz	n3-sta912q

Sonderausführungen auf Anfrage

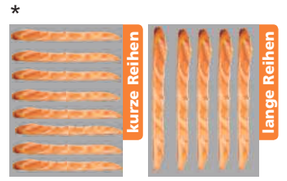
Auch belegt stapelbar – ideal zur Versorgung von Filialen

Applikationshinweise: Anhang A.1

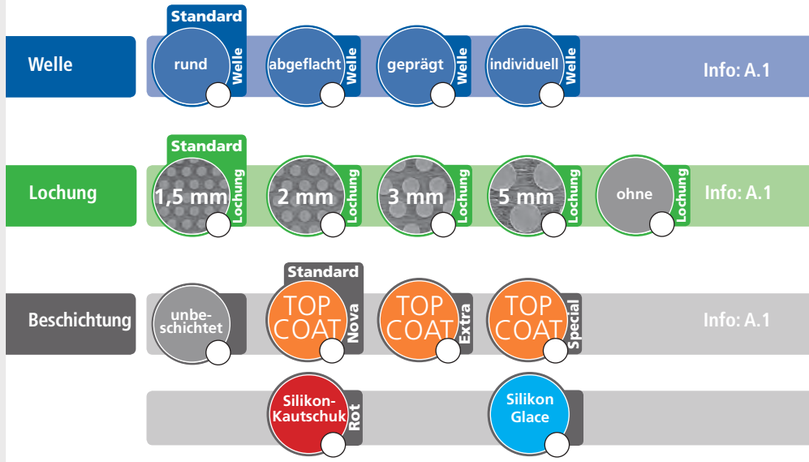
Reinigungshinweise: Anhang A.1

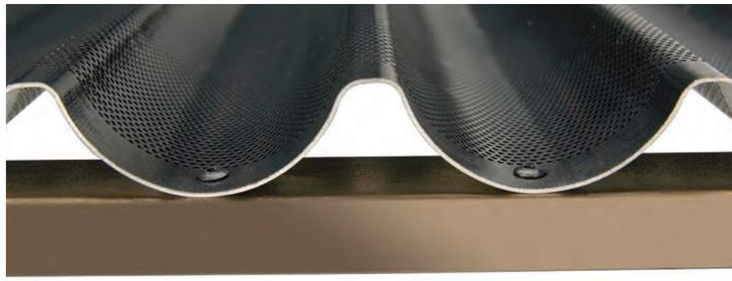
Neubeschichtungs- und Aufbereitungsservice: Anhang A.1

Passende Stikkenwagen: Kapitel 5



Wählen Sie Ihre spezifische Konfiguration





Beispielkonfiguration: individuelle runde Welle, TOPCOAT-beschichtet und mit Edelstahlnieten auf einem Edelstahlrahmen befestigt

Baguettebleche für automatische Industrieanlagen

Besondere Merkmale	**individuelle Auslegungen für Anlagen aller führender Hersteller** **stabiler, auf produktspezifische Anforderungen maßgenau abgestimmter Edelstahlrahmen**
Blechmaterial	Aluminiertes Stahlblech, optional Edelstahl
Wellenform	entsprechend der Kundenangaben runde Wellen, abgeflachte Wellen oder produktspezifische Wellen
Wellenseite	offen oder geschlossen
Ecken	rund oder eckig
Rahmen	kunden- und/oder anlagenspezifischer Edelstahlrahmen
Verbindung Welle - Rahmen	Edelstahlnieten oder geschweißt

EN 485-4 Garantierte Qualität

Bemusterungs-Service

Planen Sie eine neue Anlage? Binden Sie uns frühzeitig in die Bemusterung Ihrer spezifischen Baguetteblech-Konfiguration ein. Wir sind Spezialisten für individuelle Baguettebleche und fertigen für Anlagen aller führenden Hersteller wie **GBT**, **Gouet**, **Gostol**, **Mecatherm**, **Rademaker**, **Werner & Pfleiderer** und andere.

Sonderausführungen auf Anfrage

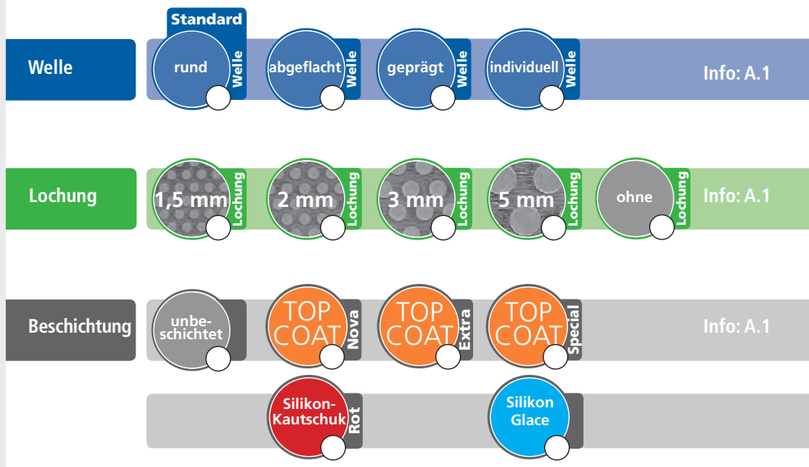
Applikationshinweise: Anhang A.1

Reinigungshinweise: Anhang A.1

Neubeschichtungs- und Aufbereitungsservice: Anhang A.1

Passende Stikkenwagen: Kapitel 5

Wählen Sie Ihre spezifische Konfiguration



Formbleche

		Formbleche für Hamburger	Formbleche für Hotdogs	Formbleche für Industrieanlagen
Seite		48	50	52
Material	0,88 mm aluminiertes Stahlblech	●	●	❍
Rahmenkonfiguration	Flachstahlrahmen	●	●	❍
	Flachstahlrahmen aus Edelstahl	❍	❍	❍
	Anlagenspezifischer Rahmen	❍	❍	❍
Beschichtung	TOPCOAT Nova	❍	❍	❍
	TOPCOAT Extra	❍	❍	❍
	TOPCOAT Special	❍	❍	❍
	Roter Silikon-Kautschuk	❍	❍	❍
	Silikon Glace	❍	❍	❍
	Ohne Beschichtung	●	●	❍
Bodenwölbung	Planer Boden	●	●	❍
	Konvexer Boden	❍	-	❍
Bodenmuster	Individuelle Prägung	❍	❍	❍

● = Serie ❍ = optional - = nicht spezifiziert, weitere Ausführungen auf Anfrage

Stabiler Flachstahlrahmen

Individuelle Formen auf Anfrage

Formbleche für Hamburger

Besondere Merkmale **stabile Ausführung mit tiefgezogenem Formblech aus einem Stück und verwindungssteifem Flachstahlrahmen**

Blechmaterial 0,88 mm aluminiertes Stahlblech

Bodenwölbung planer Boden für Hamburger von 100 mm bis 160 mm Durchmesser, individuelle Durchmesser auf Anfrage

Bodenprägung Bodenprägung auf Anfrage

Rahmenkonfiguration 12 mm hoher und 4 mm breiter Flachstahlrahmen, optional auch aus Edelstahl

Maße B x L (in mm)	Einzelform-Durchmesser (oben innen/unten außen/ Höhe innen in mm)	Anzahl Mulden	Artikelnummer
580 x 780	100 x 95 x 12	24 = 4 x 6	2gdsso124phb46100
580 x 780	100 x 95 x 13	30 = 5 x 6	2gdsso124phb56100
580 x 780	125 x 121 x 12	15 = 3 x 5	2gdsso124phb35125
580 x 780	128 x 120 x 12	20 = 4 x 5	2gdsso124phb45128
580 x 780	160 x 156 x 12	12 = 3 x 4	2gdsso124phb34160
600 x 800	100 x 95 x 12	24 = 4 x 6	2gdssq124phb46100
600 x 800	100 x 95 x 13	30 = 5 x 6	2gdssq124phb56100
600 x 800	125 x 121 x 12	15 = 3 x 5	2gdssq124phb35125
600 x 800	128 x 120 x 12	20 = 4 x 5	2gdssq124phb45128
600 x 800	160 x 156 x 12	12 = 3 x 4	2gdssq124phb34160
580 x 980	100 x 95 x 12	24 = 4 x 6	2gdssp124phb46100
580 x 980	100 x 95 x 13	35 = 5 x 7	2gdssp124phb57100
580 x 980	125 x 121 x 12	18 = 3 x 6	2gdssp124phb36125
580 x 980	128 x 120 x 12	24 = 4 x 6	2gdssp124phb46128
580 x 980	160 x 156 x 12	15 = 5 x 3	2gdssp124phb53160
530 x 650	100 x 95 x 12	12 = 4 x 3	2gdssn124phb43100
530 x 650	100 x 95 x 13	15 = 5 x 3	2gdssn124phb53100
530 x 650	125 x 121 x 12	9 = 3 x 3	2gdssn124phb33125
530 x 650	128 x 120 x 12	12 = 4 x 3	2gdssn124phb43128
530 x 650	160 x 156 x 12	6 = 3 x 2	2gdssn124phb32160
600 x 400	100 x 95 x 12	12 = 4 x 3	2gdssc124phb43100
600 x 400	100 x 95 x 13	15 = 5 x 3	2gdssc124phb53100
600 x 400	125 x 121 x 12	6 = 3 x 2	2gdssc124phb32125
600 x 400	128 x 120 x 12	8 = 4 x 2	2gdssc124phb42128
600 x 400	160 x 156 x 12	6 = 3 x 2	2gdssc124phb32160

Weitere Ausführungen auf Anfrage

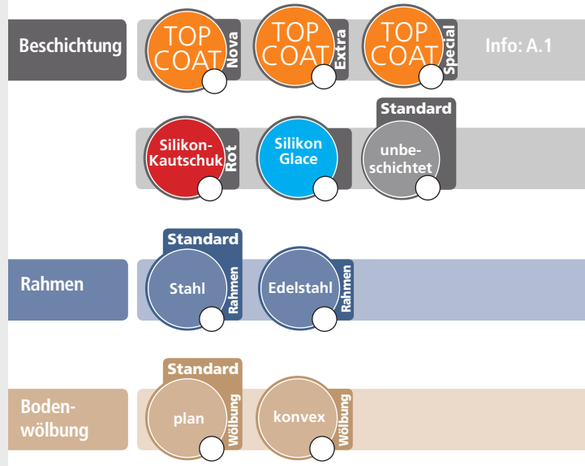
Applikationshinweise: Anhang A.1

Reinigungshinweise: Anhang A.1

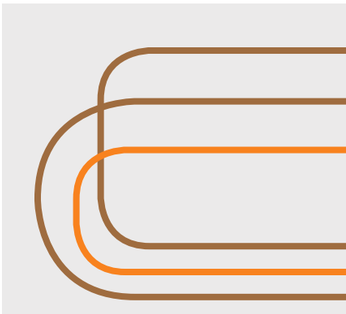
Neubeschichtungs- und Aufbereitungsservice: Anhang A.1

Passende Stikkenwagen: Kapitel 5

Wählen Sie Ihre spezifische Konfiguration



Stabiler Flachstahlrahmen



Individuelle Formen
auf Anfrage

Formbleche für Hotdogs

Besondere Merkmale **stabile Ausführung mit tiefgezogenem Formblech aus einem Stück und verwindungssteifem Flachstahlrahmen**

Blechmaterial 0,88 mm aluminiertes Stahlblech

Bodenwölbung planer Boden für Hotdogs
individuelle Formen auf Anfrage optional

Bodenprägung Bodenprägung auf Anfrage

Rahmenkonfiguration 12 mm hoher und 4 mm breiter Flachstahlrahmen, optional auch aus Edelstahl

Maße B x L (in mm)	Einzelform-Durchmesser (oben innen/unten außen/ Höhe innen in mm)	Anzahl Mulden	Artikelnummer
580 x 780	108 x 43 x 10	35 = 7 x 5	2gdsso124phd75108
580 x 780	145 x 49 x 12	30 = 3 x 10	2gdsso124phd310145
580 x 780	260 x 70 x 10	16 = 2 x 8	2gdsso124phd28260
600 x 800	108 x 43 x 10	35 = 7 x 5	2gdssq124phd75108
600 x 800	145 x 49 x 12	33 = 3 x 11	2gdssq124phd311145
600 x 800	260 x 70 x 10	16 = 2 x 8	2gdssq124phd28260
580 x 980	108 x 43 x 10	49 = 7 x 7	2gdssp124phd77108
580 x 980	145 x 49 x 12	39 = 3 x 13	2gdssp124phd313145
580 x 980	260 x 70 x 10	20 = 2 x 10	2gdssp124phd210260
530 x 650	108 x 43 x 10	21 = 7 x 3	2gdssn124phd73108
530 x 650	145 x 49 x 12	27 = 3 x 9	2gdssn124phd39145
530 x 650	260 x 70 x 10	10 = 2 x 5	2gdssn124phd25260
600 x 400	108 x 43 x 10	21 = 7 x 3	2gdssc124phd73108
600 x 400	145 x 49 x 12	15 = 3 x 5	2gdssc124phd35145
600 x 400	260 x 70 x 10	8 = 2 x 4	2gdssc124phd24260

Weitere Ausführungen auf Anfrage

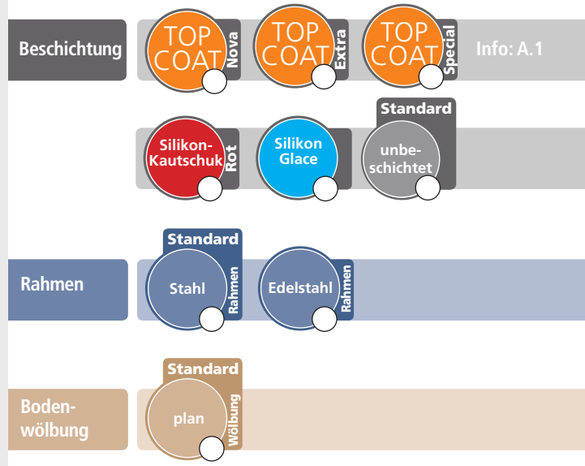
Applikationshinweise: Anhang A.1

Reinigungshinweise: Anhang A.1

Neubeschichtungs- und Aufbereitungsservice: Anhang A.1

Passende Stikkenwagen: Kapitel 5

Wählen Sie Ihre spezifische Konfiguration



Kundenspezifische Prägung auf Anfrage

Formblech mit stabilem Flachstahlrahmen eingesetzt in Edelstahlrohrrahmen für Handlingautomaten

Formblechmuster für Industrieanlagen

Besondere Merkmale	**besonders stabile Ausführung mit tiefgezogenem Formblech aus einem Stück und verwindungssteifem Edelstahlrohrrahmen**
Blechmaterial	0,88 mm aluminiertes Stahlblech
Bodenwölbung	planer Boden oder konvexer Boden nach Kundenbedarf, Hamburger oder Hotdog Formen in verschiedenen Größen, Formen und Abmessungen auf Anfrage
Bodenprägung	Bodenprägung auf Anfrage
Rahmenkonfiguration	kunden- und/oder anlagenspezifischer Rahmen

Bemusterungs-Service

Planen Sie eine neue Anlage? Binden Sie uns frühzeitig in die Bemusterung Ihrer spezifischen Baguetteblech-Konfiguration ein. Wir sind Spezialisten für individuelle Formblechmuster und fertigen für Anlagen aller führenden Hersteller wie **GBT**, **Gouet**, **Gostol**, **Mecatherm**, **Rademaker**, **Werner & Pfleiderer** und andere.

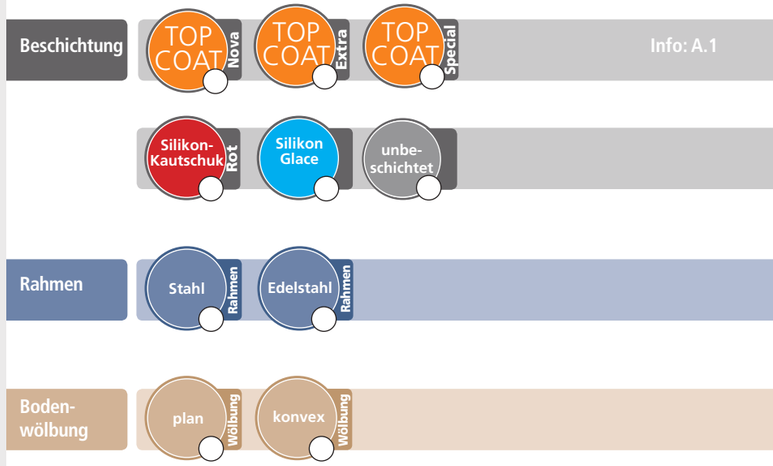
Applikationshinweise: Anhang A.1

Reinigungshinweise: Anhang A.1

Neubeschichtungs- und Aufbereitungsservice: Anhang A.1

Passende Stikkenwagen: Kapitel 5

Wählen Sie Ihre spezifische Konfiguration



Tiefgezogene Kastenverbände

		Toasts & Sandwiches	Grau- & Volkornbrote	Kuchen & Früchtebrote	Dreiecksformen	Kastenverbände für Industrieanlagen
Seite		56	58	60	62	64
Material der Kastenform	0,88 mm aluminiertes Stahlblech	●	●	●	●	❍
	1,0 mm Edelstahl	❍	❍	❍	❍	❍
Beschichtung	TOPCOAT Extra	❍	❍	❍	❍	❍
	TOPCOAT Special	❍	❍	❍	❍	❍
	Roter Silikon-Kautschuk	❍	❍	❍	❍	❍
	Silikon Glace	❍	❍	❍	❍	❍
	Ohne Beschichtung	●	●	●	●	❍
Ausformung Kastenseiten	Gerade Seiten	❍	●	●	●	❍
	Konvexe Seiten	●	❍	-	-	❍
Struktur der Kastenform	Glatte Längsseiten und Boden	❍	●	●	●	❍
	Längsseiten mit diagonaler Rippung	❍	❍	-	-	❍
	Längsseiten mit senkrechter Rippung	❍	❍	-	-	❍
	Längsseiten und Boden mit diagonaler Rippung	●	❍	-	-	❍
	Längsseiten und Boden mit senkrechter Rippung	❍	❍	-	-	❍
Belüftungslöcher	Belüftungslöcher im Bodenradius	❍	❍	❍	❍	❍
	Belüftungslöcher mittig im Boden	❍	❍	❍	-	❍
	Keine Belüftungslöcher	●	●	●	●	❍
Rahmenkonfiguration	Standardprofilrahmen, überstehend	●	●	●	●	❍
	Standardprofilrahmen, anliegend	❍	❍	❍	❍	❍
	Edge-Bumper	-	-	-	-	❍
	Roboter-Griffe	-	-	-	-	❍
Deckel	Aufliegender Deckel	❍	❍	❍	❍	❍
	Schiebedeckel	❍	❍	❍	❍	❍
	Kein Deckel	●	●	●	●	❍

● = Serie ❍ = optional - = nicht spezifiziert, weitere Ausführungen auf Anfrage

	500 g Toast *		750 g Toast *		750 g Sandwich *	
	oben innen	unten außen	oben innen	unten außen	oben innen	unten außen
Länge:	271 mm	268 mm	360 mm	362 mm	340 mm	338 mm
Breite:	100 mm	92 mm	100 mm	102 mm	120 mm	122 mm
Höhe:	94 mm		100 mm		120 mm	

* Gewichtsangaben sind Näherungswerte, je nach Teig können andere Formen erforderlich sein

Kastenverbände für Toasts & Sandwiches

Besondere Merkmale **Standard-Kastenverband mit konvexen Längsseiten und diagonaler Rippung Basis für kundenspezifische Auslegungen**

Material aluminiertes Stahlblech, optional Edelstahl

Ausprägung der Kastenform Tiefziehform mit konvexer Längsseite verhindert Taillenbildung

Oberflächenstruktur diagonale Rippung auf Längsseiten und Boden – optimiert Hitzeverteilung

Lochung optional

Rahmenkonfiguration stabiler, 43 mm hoher Profilrahmen mit seitlichem Überstand für den Stikkenwagen

Brot	Formen / Verband	Kastenverband Maße (B x T x H mm)	Artikelnummer
500 g Toast*	4	530 x 288 x 95	8-75ü041f--27109
500 g Toast*	4	580 x 288 x 95	8-75ü041f--27102
500 g Toast*	4	600 x 288 x 95	8-75ü041f--27110
750 g Toast*	4	530 x 375 x 100	8-75ü041f--36014
750 g Toast*	4	580 x 375 x 100	8-75ü041f--36016
750 g Toast*	4	600 x 375 x 100	8-75ü041f--36015
750 g Sandwich*	3	530 x 354 x 120	8-75ü031f--34004
750 g Sandwich*	3	580 x 354 x 120	8-75ü031f--34005
750 g Sandwich*	3	600 x 354 x 120	8-75ü031f--34006

Weitere Ausführungen auf Anfrage

Aktuelle Liste der verfügbaren Standardformen unter www.anneliese.de

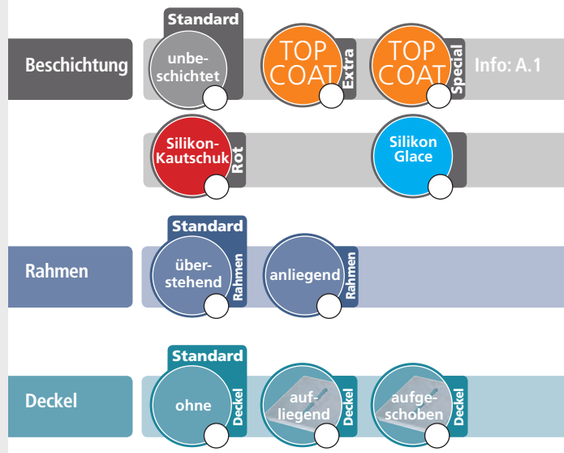
Applikationshinweise: Anhang A.1

Reinigungshinweise: Anhang A.1

Neubeschichtungs- und Aufbereitungsservice: Anhang A.1

Passende Stikkenwagen: Kapitel 5

Wählen Sie Ihre spezifische Konfiguration



	500 g Vollkornbrot *		750 g Vollkornbrot *		1000 g Vollkornbrot		500 g Graubrot *		750 g Graubrot *	
	oben innen	unten außen	oben innen	unten außen	oben innen	unten außen	oben innen	unten außen	oben innen	unten außen
Länge:	120 mm	122 mm	190 mm	182 mm	230 mm	230 mm	180 mm	182 mm	200 mm	199 mm
Breite:	90 mm	92 mm	100 mm	92 mm	110 mm	106 mm	88 mm	85 mm	100 mm	97 mm
Höhe:	90 mm		85 mm		80 mm	Höhe:	80 mm		90 mm	

* Gewichtsangaben sind Näherungswerte, je nach Teig können andere Formen erforderlich sein

Kastenverbände für Grau- und Vollkornbrote

Besondere Merkmale	**Standard-Kastenverband** **Basis für kundenspezifische Auslegungen**
Material	aluminiertes Stahlblech, optional Edelstahl
Ausprägung der Kastenform	Tiefziehform mit geraden Seiten
Oberflächenstruktur	glatte Seiten und Boden
Lochung	optional
Rahmenkonfiguration	stabiler, 43 mm hoher Profilrahmen mit seitlichem Überstand für den Stikkenwagen

Brot	Formen / Verband	Kastenverband Maße (B x T x H mm)	Artikelnummer
500 g Vollkornbrot *	4	530 x 134 x 90	8-75ü041f--12002
500 g Vollkornbrot *	4	580 x 134 x 90	8-75ü041f--120
500 g Vollkornbrot *	4	600 x 134 x 90	8-75ü041f--12004
500 g Graubrot *	4	530 x 194 x 81	8-75ü041f--18006
500 g Graubrot *	4	580 x 194 x 81	8-75ü041f--18007
500 g Graubrot *	4	600 x 194 x 81	8-75ü041f--18004
750 g Vollkornbrot *	4	530 x 204 x 88	8-75ü041f--19002
750 g Vollkornbrot *	4	580 x 204 x 88	8-75ü041f--19001
750 g Vollkornbrot *	4	600 x 204 x 88	8-75ü041f--19003
750 g Graubrot *	4	530 x 214 x 88	8-75ü041f--20003
750 g Graubrot *	4	580 x 214 x 88	8-75ü041f--20005
750 g Graubrot *	4	600 x 214 x 88	8-75ü041f--20009
1000 g Vollkornbrot *	3	530 x 244 x 80	8-75ü031f--23003
1000 g Vollkornbrot *	4	580 x 244 x 80	8-75ü041f--23005
1000 g Vollkornbrot *	4	600 x 244 x 80	8-75ü041f--23006

Weitere Ausführungen auf Anfrage

Aktuelle Liste der verfügbaren Standardformen unter www.anneliese.de

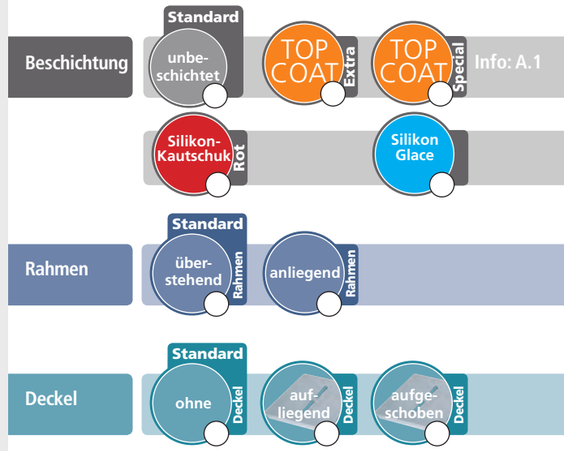
Applikationshinweise: Anhang A.1

Reinigungshinweise: Anhang A.1

Neubeschichtungs- und Aufbereitungsservice: Anhang A.1

Passende Stikkenwagen: Kapitel 5

Wählen Sie Ihre spezifische Konfiguration



	Halbrund		Früchtebrot		Panettone	
	oben innen	unten außen	oben innen	unten außen	oben innen	unten außen
Länge:	115 mm	117 mm	225 mm	227 mm	DØ 170 mm	DØ 154 mm
Breite:	107 mm	53,5 (R) mm	110 mm	55(R) mm		
Höhe:	90 mm		55 mm		91 mm	

Kastenverbandmuster für Kuchen & Früchtebrote

Besondere Merkmale **Standard-Kastenverband für z.B. Bisquit- & Panettoneteige Basis für kundenspezifische Auslegungen**

Material: aluminiertes Stahlblech, optional Edelstahl

Ausprägung der Kastenform: Tiefziehform mit geraden Seiten

Oberflächenstruktur: glatte Flächen

Lochung: optional

Rahmenkonfiguration: stabiler, 43 mm hoher Profilrahmen mit seitlichem Überstand für den Stikkenwagen

Brot	Formen / Verband	Kastenverband Maße (B x T x H mm)	Artikelnummer
Halbrundform	3	530 x 129 x 91	8-75ü031f--115
Halbrundform	4	580 x 129 x 91	8-75ü041f--115
Halbrundform	4	600 x 129 x 91	8-75ü041f--11502
Halbrundform	6 = 3 x 2	530 x 325 x 91	8-75ü062f--115
Halbrundform	8 = 4 x 2	580 x 325 x 91	8-75ü082f--115
Halbrundform	8 = 4 x 2	600 x 325 x 91	8-75ü082f--11503
Panettone	2	530 x 184 x 91	8-75ü021f--170r
Panettone	3	580 x 184 x 91	8-75ü031f--170r
Panettone	3	600 x 184 x 91	8-75ü031f--170r01
Früchtebrot	4	530 x 240 x 55	8-75ü041f--225hr
Früchtebrot	4	580 x 240 x 55	8-75ü041f--225hr01
Früchtebrot	4	600 x 240 x 55	8-75ü041f--225hr02

Weitere Ausführungen auf Anfrage

Aktuelle Liste der verfügbaren Standardformen unter www.anneliese.de

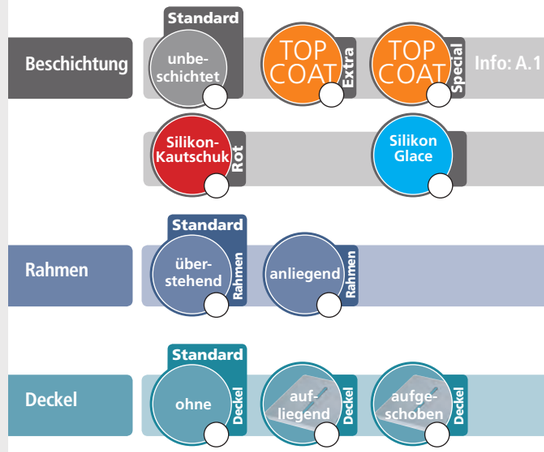
Applikationshinweise: Anhang A.1

Reinigungshinweise: Anhang A.1

Neubeschichtungs- und Aufbereitungsservice: Anhang A.1

Passende Stikkenwagen: Kapitel 5

Wählen Sie Ihre spezifische Konfiguration



Kastenverbände für Dreiecksformen

Besondere Merkmale **Standard-Kastenverband für z.B. Vollkornbrote in Dreiecksform Basis für kundenspezifische Auslegungen**

Material: aluminiertes Stahlblech, optional Edelstahl

Ausprägung der Kastenform: Tiefziehform mit geraden Seiten

Oberflächenstruktur: glatte Seiten

Lochung: optional

Rahmenkonfiguration: stabiler, 43 mm hoher Profilrahmen mit seitlichem Überstand für den Stikkenwagen

Brot	Formen / Verband	Kastenverband Maße (B x T x H mm)	Artikelnummer
Dreiecksform	3	530 x 234 x 95	8-75ü031f--22002
Dreiecksform	3	580 x 234 x 95	8-75ü031f--22001
Dreiecksform	3	600 x 234 x 95	8-75ü031f--22004

Weitere Ausführungen auf Anfrage

Aktuelle Liste der verfügbaren Standardformen unter www.anneliese.de

Dreiecksform

	oben innen	unten außen
Länge:	220 mm	222 mm
Breite:	135 mm	12 (R) mm
Höhe:	95 mm	

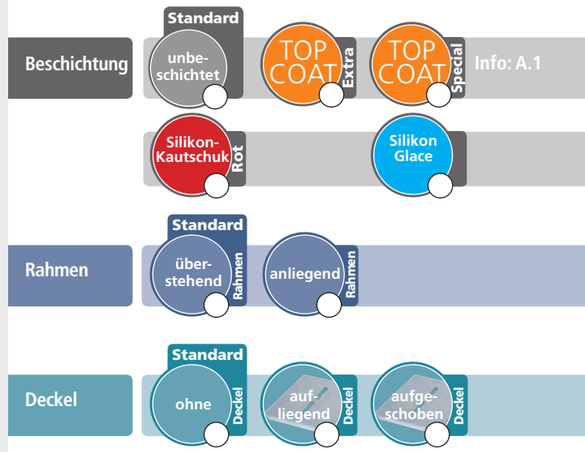
Applikationshinweise: Anhang A.1

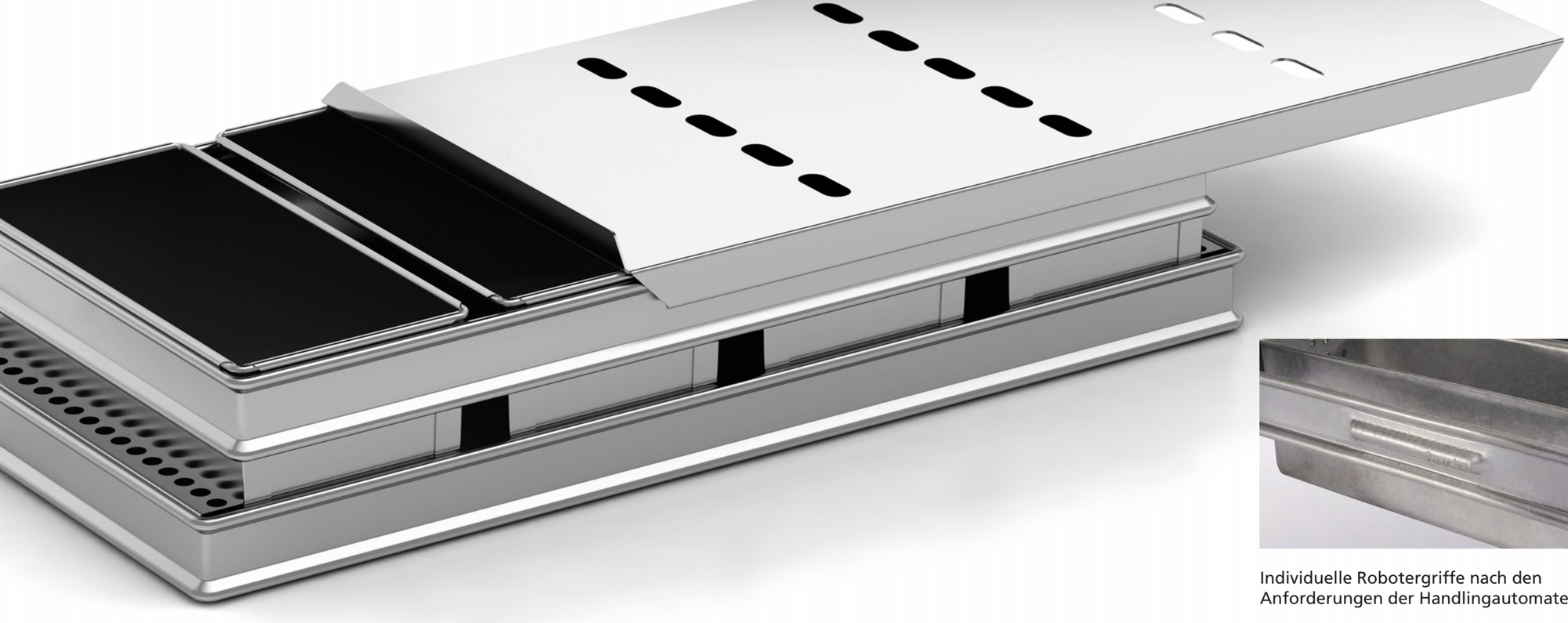
Reinigungshinweise: Anhang A.1

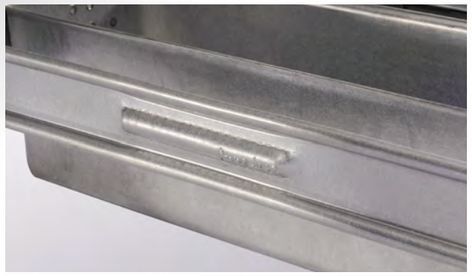
Neubeschichtungs- und Aufbereitungsservice: Anhang A.1

Passende Stikkenwagen: Kapitel 5

Wählen Sie Ihre spezifische Konfiguration







Individuelle Robotergriffe nach den Anforderungen der Handlingautomaten

Optionale Edge-Bumper an den Ecken verhindern das Verkanten der Verbände in der Produktionslinie und verstärken den Rahmen

Kastenverbände für Industrieanlagen

Besondere Merkmale	**individuelle Auslegungen für Anlagen aller führender Hersteller** **stabiler maßgenauer Profilrahmen, abgestimmt auf die produkt- und anlagenspezifischen Anforderungen**
Material	aluminiertes Stahlblech, optional Edelstahl
Ausprägung der Kastenform	individuelle Tiefziehformen mit geraden oder konvexen Seiten
Oberflächenstruktur	glatte Oberflächen oder kundenindividuelle Rippungen
Lochung	mit oder ohne Lochung
Rahmenkonfiguration	kundenindividuelle Rahmenkonfiguration mit Doppelrahmen, Robotergriffen sowie optionalen Edge-Bumpern an den Ecken

Bemusterungs-Service

Planen Sie eine neue Anlage? Binden Sie uns frühzeitig in die Bemusterung Ihrer spezifischen Kastenverband-Konfiguration ein. Wir sind Spezialisten für individuelle Kastenverbände und fertigen für Anlagen aller führenden Hersteller wie **GBT**, **Gouet**, **Gostol**, **Mecatherm**, **Rademaker**, **Werner & Pfleiderer** und andere.

Weitere Ausführungen auf Anfrage

Aktuelle Liste der verfügbaren Standardformen unter www.anneliese.de

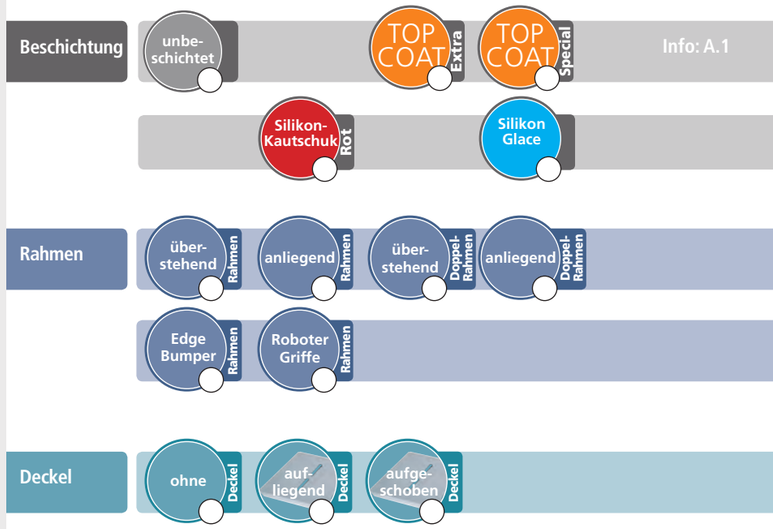
Applikationshinweise: Anhang A.1

Reinigungshinweise: Anhang A.1

Neubeschichtungs- und Aufbereitungsservice: Anhang A.1

Passende Stikkenwagen: Kapitel 5

Wählen Sie Ihre spezifische Konfiguration



Stikken-, Ofen- und Frosterwagen

		Stikkenwagen Bongard	Stikkenwagen Debag	Stikkenwagen Hein	Stikkenwagen Heuft	Stikkenwagen König	Stikkenwagen Mondial Forni	Stikkenwagen MIWE roll-in	Stikkenwagen MIWE shop-in	Stikkenwagen Revent	Stikkenwagen Sveba/Dahlen	Stikkenwagen Wachtel	Stikkenwagen WP Rototherm	Stikkenwagen WP Unitherm	Thermoölwagen Daub	Thermoölwagen Heuft	Thermoölwagen MIWE	Frosterwagen - einfache Ausführung	Frosterwagen für Shopbleche	Frosterwagen Plus - robuste Ausführung
Seite		68	70	72	74	76	78	80	82	84	86	88	90	92	94	96	98	100	102	104
Bauhöhe	Ofenspezifische Bauhöhe	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	-	-	-
	Kundenspezifische Bauhöhen	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Material Design	Standard Finishing	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	Elektropoliert	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍
	Standard Finishing - zur Tauchbadreinigung geeignet	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍
	Elektropoliert - zur Tauchbadreinigung geeignet	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍
Etagenanzahl	7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	❍	❍	❍	-	-	-
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	❍	❍	❍	-	-	-
	9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	❍	❍	❍	-	-	-
	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	❍	❍	❍	-	-	-
	12	❍	-	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	-	-	-	❍	❍	❍
	14	-	-	-	-	❍	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	16	❍	❍	❍	❍	-	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	-	-	-	❍	❍	❍
	18	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	-	-	-	❍	❍	❍
	20	❍	-	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	-	-	-	❍	❍	❍
	21	-	❍	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Ihre individuelle Etagenanzahl	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Winkelmaß	15 x 30 mm (H x B)	●	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	-	-	-	-	●	●	●
	15 x 47 mm (H x B)	❍	-	❍	❍	❍	❍	❍	-	❍	❍	❍	❍	-	-	-	-	●	●	●
	40 mm (B)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-
Winkelenden	Krolle	●	-	●	●	❍	●	●	-	●	●	●	●	-	-	-	-	❍	❍	❍
	Gequetschte Krolle	❍	-	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	-	-	-	-	❍	❍	❍
	Offen, abgerundete Ecke	❍	-	❍	❍	●	❍	❍	●	❍	❍	❍	❍	●	-	-	-	●	●	●
	10 mm Aufkantung	❍	-	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	-	-	-	-	❍	❍	❍
	Durchgängiger Anschlag, hinten	❍	-	❍	❍	●	❍	❍	●	❍	❍	❍	❍	●	-	-	-	●	●	●
Rollen	Hotline	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	-	-	-
	Hartkunststoff	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	-	-	-
	Romanelli	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	-	-	-
	Thermoplast	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	●	●
	Polyamid	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	❍	❍	❍
	Ihre Wunschrolle	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍	❍

● = Serie ❍ = optional - = nicht spezifiziert, weitere Ausführungen auf Anfrage

Optional mit Hakenaufhängung oben erhältlich

Stikkenwagen Bongard

Optional:

Ofentyp	**Bongard**
Wagenhöhe	1760 mm
Stikkenwagenausführung	robuster AES-Aufbau (Aus Einem Stück) oder modulare Export-Ausführung
Material	Edelstahl
Rollen	Hartkunststoff
Blechauflage	15 mm x 30 mm (H x B); 1,5 mm Materialstärke
Winkelenden	vorne: Krolle hinten: Krolle

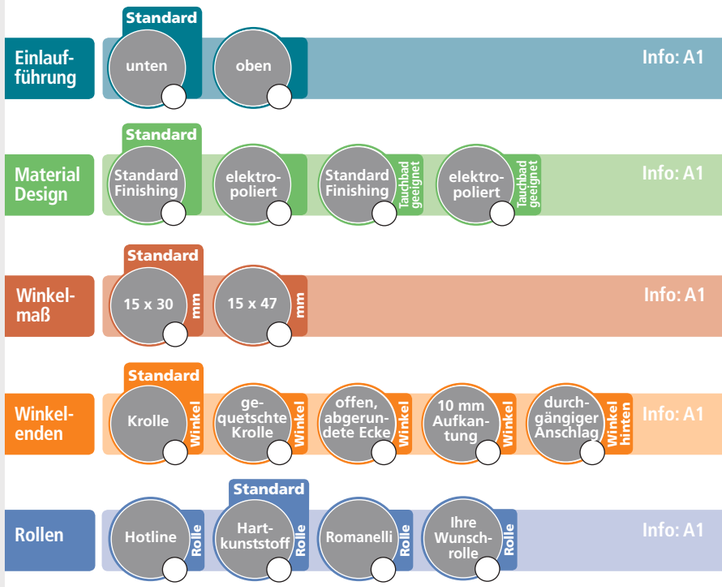
Blechgröße L x B (in mm)	Etagenzahl	Etagenabstand (in mm)	Artikelnummer AES	Artikelnummer Export
600 x 400	12	120	17-bo6012	14-bo6012
600 x 400	16	90	17-bo6016	14-bo6016
600 x 400	18	79,9	17-bo6018	14-bo6018
600 x 400	20	72	17-bo6020	14-bo6020
650 x 530	12	130	17-bo6512	14-bo6512
650 x 530	16	97	17-bo6516	14-bo6516
650 x 530	18	86	17-bo6518	14-bo6518
650 x 530	20	78	17-bo6520	14-bo6520
780 x 580	12	130	17-bo7812	14-bo7812
780 x 580	16	97	17-bo7816	14-bo7816
780 x 580	18	86	17-bo7818	14-bo7818
780 x 580	20	78	17-bo7820	14-bo7820
800 x 600	12	130	17-bo8012	14-bo8012
800 x 600	16	97	17-bo8016	14-bo8016
800 x 600	18	86	17-bo8018	14-bo8018
800 x 600	20	78	17-bo8020	14-bo8020
980 x 580	12	130	17-bo9812	14-bo9812
980 x 580	16	97	17-bo9816	14-bo9816
980 x 580	18	86	17-bo9818	14-bo9818
980 x 580	20	78	17-bo9820	14-bo9820

Weitere Ausführungen auf Anfrage

Konfigurator für individuelle Ausführungen: folgt in nächster Auflage

Bestellungen unter +49 2403 7001-0

Wählen Sie Ihre spezifische Konfiguration



Stikkenwagen Debag

Optional:

Hygienisches Design zur Tauchbadreinigung

Ofentyp	**Debag**
Wagenhöhe	1750 mm
Stikkenwagenausführung	robuster verschweißter Aufbau mit stabiler Bodenblech- und Dachblechkonstruktion sowie verschweißten Griffbügeln
Material	Edelstahl
Rollen	Hartkunststoff
Blechauflage	U-Schiene, ohne Anschlag 1,5 mm Materialstärke

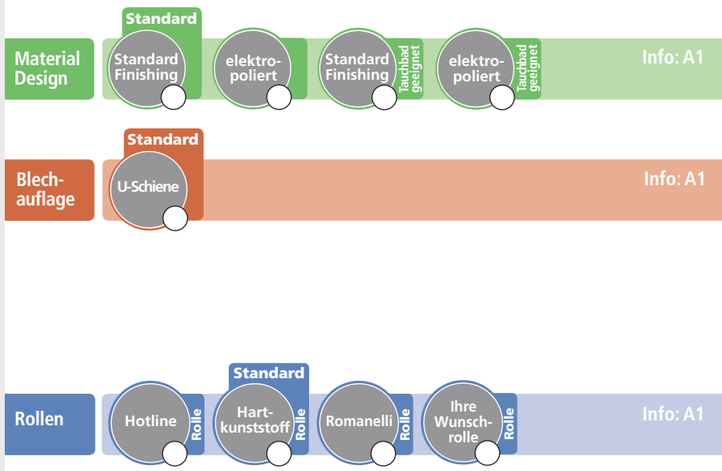
Blechgröße L x B (in mm)	Etagenzahl	Etagenabstand (in mm)	Artikelnummer verschweißte Ausführung
780 x 580	16	96	17-dg7816
780 x 580	18	85	17-dg7818
780 x 580	21	73	17-dg7821
980 x 580	16	96	17-dg9816
980 x 580	18	85	17-dg9818
980 x 580	21	73	17-dg9821

Weitere Ausführungen auf Anfrage

Konfigurator für individuelle Ausführungen: folgt in nächster Auflage

Bestellungen unter +49 2403 7001-0

Wählen Sie Ihre spezifische Konfiguration



Optional mit Dachblech erhältlich

Stikkenwagen Hein

Optional:

Ofentyp	**Hein**
Wagenhöhe	1925 mm
Stikkenwagenausführung	robuster AES-Aufbau (Aus Einem Stück) oder modulare Export-Ausführung
Material	Edelstahl
Rollen	Hartkunststoff
Blechauflage	15 mm x 30 mm (H x B); 1,5 mm Materialstärke
Winkelenden	vorne: Krolle hinten: Krolle

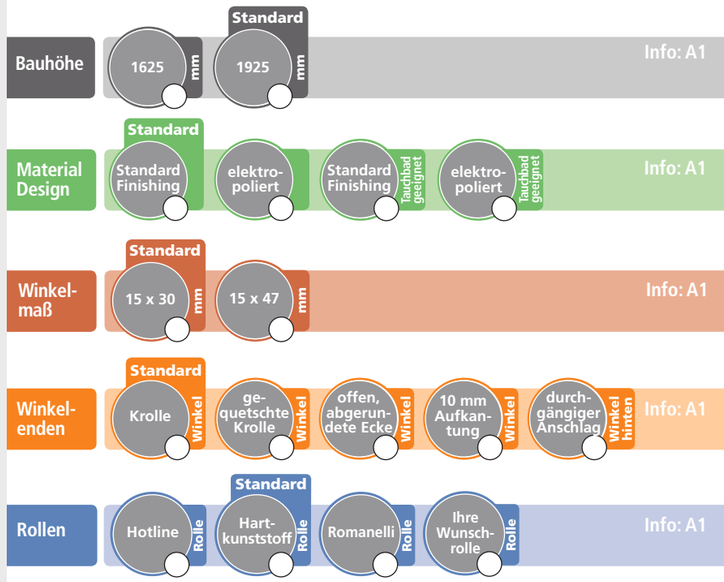
Blechgröße L x B (in mm)	Etagenzahl	Etagenabstand (in mm)	Artikelnummer AES	Artikelnummer Export
600 x 400	12	133	17-ec6012	14-ec6012
600 x 400	16	100	17-ec6016	14-ec6016
600 x 400	18	89	17-ec6018	14-ec6018
600 x 400	20	80	17-ec6020	14-ec6020
650 x 530	12	133	17-ec6512	14-ec6512
650 x 530	16	100	17-ec6516	14-ec6516
650 x 530	18	89	17-ec6518	14-ec6518
650 x 530	20	80	17-ec6520	14-ec6520
780 x 580	12	133	17-ec7812	14-ec7812
780 x 580	16	100	17-ec7816	14-ec7816
780 x 580	18	89	17-ec7818	14-ec7818
780 x 580	20	80	17-ec7820	14-ec7820
800 x 600	12	133	17-ec8012	14-ec8012
800 x 600	16	100	17-ec8016	14-ec8016
800 x 600	18	89	17-ec8018	14-ec8018
800 x 600	20	80	17-ec8020	14-ec8020
980 x 580	12	133	17-ec9812	14-ec9812
980 x 580	16	100	17-ec9816	14-ec9816
980 x 580	18	89	17-ec9818	14-ec9818
980 x 580	20	80	17-ec9820	14-ec9820

Weitere Ausführungen auf Anfrage

Konfigurator für individuelle Ausführungen: folgt in nächster Auflage

Bestellungen unter +49 2403 7001-0

Wählen Sie Ihre spezifische Konfiguration



Stikkenwagen Heuft

Optional:

Ofentyp	**Heuft**
Wagenhöhe	1800 mm
Stikkenwagenausführung	robuster AES-Aufbau (Aus Einem Stück) oder modulare Export-Ausführung
Material	Edelstahl
Rollen	Hartkunststoff
Blechauflage	15 mm x 30 mm Winkel (H x B); Materialstärke 1,5 mm
Winkelenden	vorne: Krolle hinten: Krolle

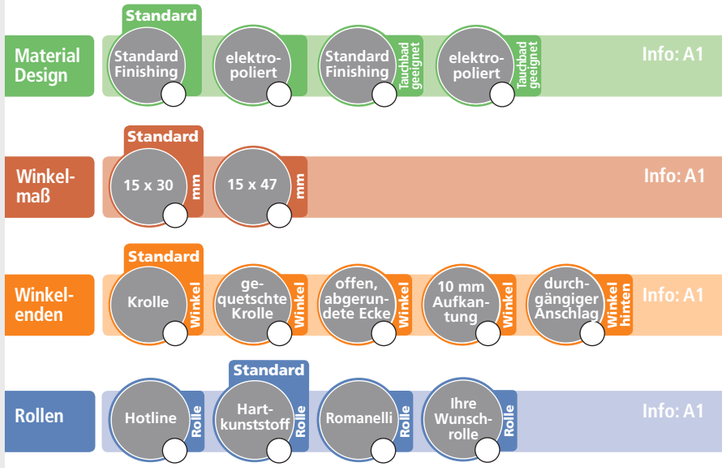
Blechgröße L x B (in mm)	Etagenzahl	Etagenabstand (in mm)	Artikelnummer AES	Artikelnummer Export
650 x 530	12	130	17-hrt6512	14-hrt6512
650 x 530	16	97	17-hrt6516	14-hrt6516
650 x 530	18	86	17-hrt6518	14-hrt6518
650 x 530	20	78	17-hrt6520	14-hrt6520
780 x 580	12	130	17-hrt7812	14-hrt7812
780 x 580	16	97	17-hrt7816	14-hrt7816
780 x 580	18	86	17-hrt7818	14-hrt7818
780 x 580	20	78	17-hrt7820	14-hrt7820
800 x 600	12	130	17-hrt8012	14-hrt8012
800 x 600	16	97	17-hrt8016	14-hrt8016
800 x 600	18	86	17-hrt8018	14-hrt8018
800 x 600	20	78	17-hrt8020	14-hrt8020
980 x 580	12	130	17-hrt9812	14-hrt9812
980 x 580	16	97	17-hrt9816	14-hrt9816
980 x 580	18	86	17-hrt9818	14-hrt9818
980 x 580	20	78	17-hrt9820	14-hrt9820

Weitere Ausführungen auf Anfrage

Konfigurator für individuelle Ausführungen: folgt in nächster Auflage

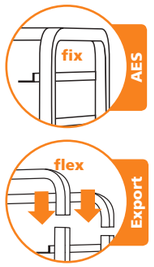
Bestellungen unter +49 2403 7001-0

Wählen Sie Ihre spezifische Konfiguration



Stikkenwagen König

Optional ist der Rahmen jede zweite Etage mit H-Streben aus 8 mm Rundstab verstärkt



Optional:

Ofentyp	**König**
Wagenhöhe	1740 mm oder 1910 mm, etagenabhängig
Stikkenwagenausführung	mit verschweißtem Griffbügel in robuster AES-Aufbau (Aus Einem Stück) oder modularer Export-Ausführung
Material	Edelstahl
Rollen	Hartkunststoff
Blechauflage	15 mm x 30 mm (H x B); 1,5 mm Materialstärke
Winkelenden	vorne: offen, abgerundete Ecke hinten: Hinteranschlag mittig

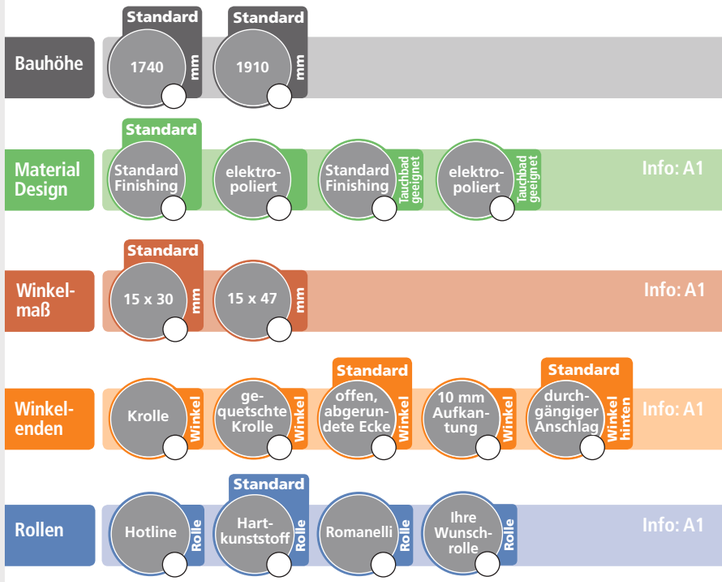
Blechgröße L x B (in mm)	Etagenzahl	Etagenabstand (in mm)	Höhe	Artikelnummer AES	Artikelnummer Export
780 x 580	12	127,5	1740	17-kp78a12	14-kp78a12
780 x 580	14	121,5	1910	17-kp78a14	14-kp78a14
780 x 580	18	85	1740	17-kp78a18	14-kp78a18
780 x 580	20	85	1910	17-kp78a20	14-kp78a20
980 x 580	12	127,5	1740	17-kp98a12	14-kp98a12
980 x 580	14	121,5	1910	17-kp98a14	14-kp98a14
980 x 580	18	85	1740	17-kp98a18	14-kp98a18
980 x 580	20	85	1910	17-kp98a20	14-kp98a20

Weitere Ausführungen auf Anfrage

Konfigurator für individuelle Ausführungen: folgt in nächster Auflage

Bestellungen unter +49 2403 7001-0

Wählen Sie Ihre spezifische Konfiguration



Stikkenwagen Mondial Forni

Optional:

Ofentyp	**Mondial Forni**
Wagenhöhe	1853 mm
Stikkenwagenausführung	robuster AES-Aufbau (Aus Einem Stück) oder modulare Export-Ausführung
Material	Edelstahl
Rollen	Hartkunststoff
Blechauflage	15 mm x 30 mm (H x B); 1,5 mm Materialstärke
Winkelenden	vorne: Krolle hinten: Krolle

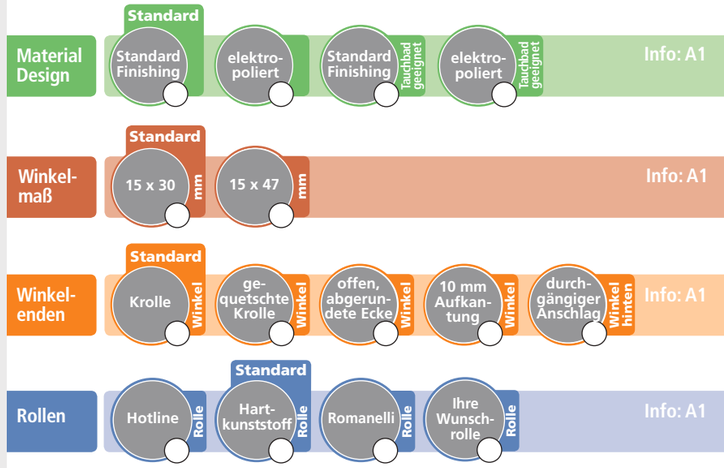
Blechgröße L x B (in mm)	Etagenzahl	Etagenabstand (in mm)	Artikelnummer AES	Artikelnummer Export
600 x 400	12	131	17-mo6012	14-mo6012
600 x 400	16	98	17-mo6016	14-mo6016
600 x 400	18	88	17-mo6018	14-mo6018
600 x 400	20	78	17-mo6020	14-mo6020
650 x 530	12	131	17-mo6512	14-mo6512
650 x 530	16	98	17-mo6516	14-mo6516
650 x 530	18	88	17-mo6518	14-mo6518
650 x 530	20	78	17-mo6520	14-mo6520
780 x 580	12	131	17-mo7812	14-mo7812
780 x 580	16	98	17-mo7816	14-mo7816
780 x 580	18	88	17-mo7818	14-mo7818
780 x 580	20	78	17-mo7820	14-mo7820
800 x 600	12	131	17-mo8012	14-mo8012
800 x 600	16	98	17-mo8016	14-mo8016
800 x 600	18	88	17-mo8018	14-mo8018
800 x 600	20	78	17-mo8020	14-mo8020
980 x 580	12	131	17-mo9812	14-mo9812
980 x 580	16	98	17-mo9816	14-mo9816
980 x 580	18	88	17-mo9818	14-mo9818
980 x 580	20	78	17-mo9820	14-mo9820

Weitere Ausführungen auf Anfrage

Konfigurator für individuelle Ausführungen: folgt in nächster Auflage

Bestellungen unter +49 2403 7001-0

Wählen Sie Ihre spezifische Konfiguration



Stikkenwagen MIWE roll-in

Ofentyp	**MIWE roll-in**
Wagenhöhe	1800 mm
Stikkenwagenausführung	robuster AES-Aufbau (Aus Einem Stück) oder modulare Export-Ausführung
Material	Edelstahl
Rollen	Hartkunststoff
Blechauflage	15 mm x 30 mm (H x B); 1,5 mm Materialstärke
Winkelenden	vorne: Krolle hinten: Krolle

Optional:

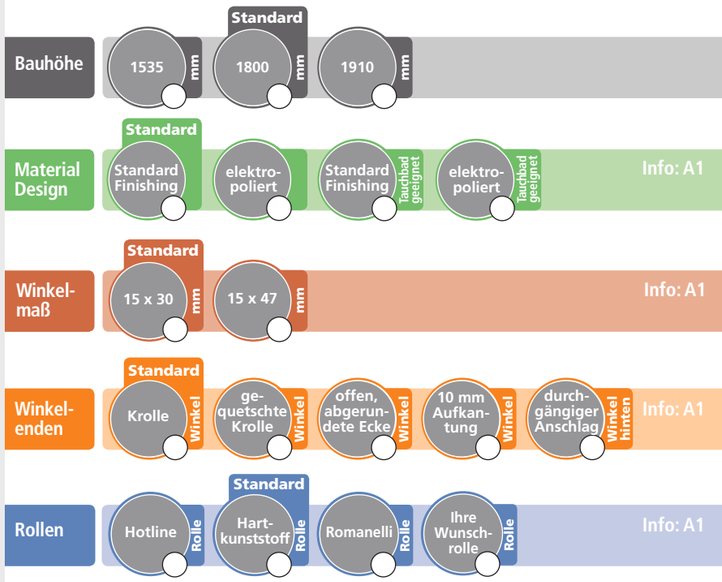
Blechgröße L x B (in mm)	Etagenzahl	Etagenabstand (in mm)	Artikelnummer AES	Artikelnummer Export
650 x 530	12	130	17-wz6512	14-wz6512
650 x 530	16	97	17-wz6516	14-wz6516
650 x 530	18	86	17-wz6518	14-wz6518
650 x 530	20	78	17-wz6520	14-wz6520
780 x 580	12	130	17-wz7812	14-wz7812
780 x 580	16	97	17-wz7816	14-wz7816
780 x 580	18	86	17-wz7818	14-wz7818
780 x 580	20	78	17-wz7820	14-wz7820
800 x 600	12	130	17-wz8012	14-wz8012
800 x 600	16	97	17-wz8016	14-wz8016
800 x 600	18	86	17-wz8018	14-wz8018
800 x 600	20	78	17-wz8020	14-wz8020
980 x 600	12	130	17-wz9812	14-wz9812
980 x 600	16	97	17-wz9816	14-wz9816
980 x 600	18	86	17-wz9818	14-wz9818
980 x 600	20	78	17-wz9820	14-wz9820

Weitere Ausführungen auf Anfrage

Konfigurator für individuelle Ausführungen: folgt in nächster Auflage

Bestellungen unter +49 2403 7001-0

Wählen Sie Ihre spezifische Konfiguration



Stikkenwagen MIWE shop-in

Ofentyp	**MIWE shop-in**
Wagenhöhe	1620 mm
Stikkenwagenausführung	Mit verschweißtem Griffbügel in robuster AES-Aufbau (Aus Einem Stück) oder modularer Export-Ausführung
Material	Edelstahl
Rollen	Hartkunststoff
Blechauflage	15 mm x 30 mm (H x B); 1,5 mm Materialstärke
Winkelenden	vorne: offen, abgerundete Ecke hinten: durchgängiger Anschlag

Optional:

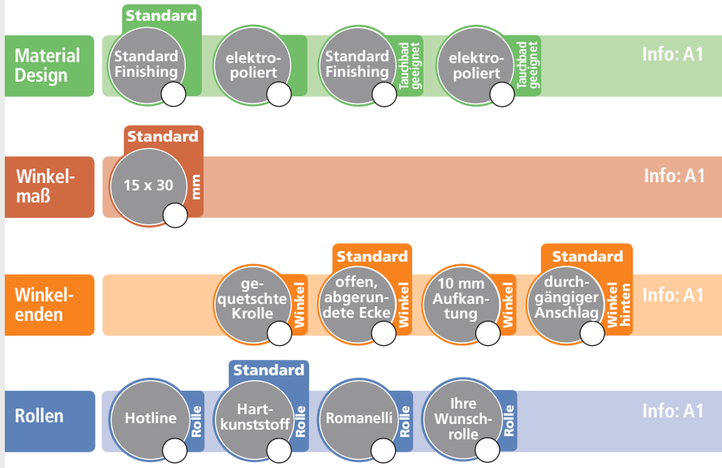
Blechgröße L x B (in mm)	Etagenzahl	Etagenabstand (in mm)	Artikelnummer AES	Artikelnummer Export
600 x 400	12	120	17-wds612	14-wds612
600 x 400	16	90	17-wds616	14-wds616
600 x 400	18	79,9	17-wds618	14-wds618
600 x 400	20	72	17-wds620	14-wds620

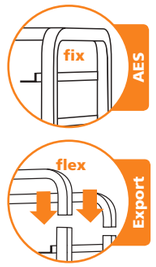
Weitere Ausführungen auf Anfrage

Konfigurator für individuelle Ausführungen: folgt in nächster Auflage

Bestellungen unter +49 2403 7001-0

Wählen Sie Ihre spezifische Konfiguration





Stikkenwagen Revent

Ofentyp	**Revent**
Wagenhöhe	1800 mm
Stikkenwagenausführung	robuster AES-Aufbau (Aus Einem Stück) oder modulare Export-Ausführung
Material	Edelstahl
Rollen	Hartkunststoff
Blechauflage	15 mm x 30 mm (H x B); 1,5 mm Materialstärke
Winkelenden	vorne: Krolle hinten: Krolle

Blechgröße L x B (in mm)	Etagenzahl	Etagenabstand (in mm)	Artikelnummer AES	Artikelnummer Export
650 x 530	12	130	17-rv6512	14-rv6512
650 x 530	16	97	17-rv6516	14-rv6516
650 x 530	18	86	17-rv6518	14-rv6518
650 x 530	20	78	17-rv6520	14-rv6520
780 x 580	12	130	17-rv7812	14-rv7812
780 x 580	16	97	17-rv7816	14-rv7816
780 x 580	18	86	17-rv7818	14-rv7818
780 x 580	20	78	17-rv7820	14-rv7820
800 x 600	12	130	17-rv8012	14-rv8012
800 x 600	16	97	17-rv8016	14-rv8016
800 x 600	18	86	17-rv8018	14-rv8018
800 x 600	20	78	17-rv8020	14-rv8020
980 x 580	12	130	17-rv9812	14-rv9812
980 x 580	16	97	17-rv9816	14-rv9816
980 x 580	18	86	17-rv9818	14-rv9818
980 x 580	20	78	17-rv9820	14-rv9820

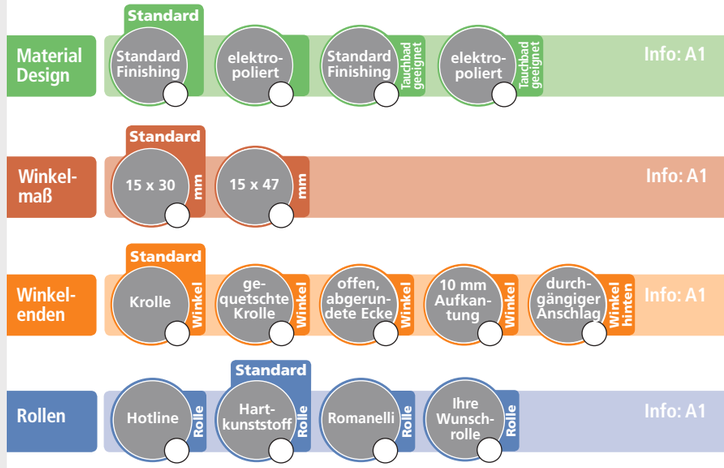
Weitere Ausführungen auf Anfrage

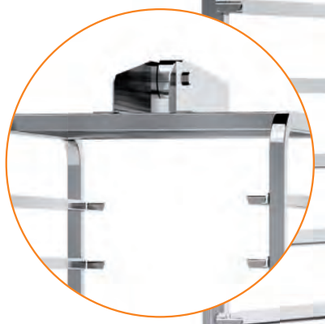
Optional:

Konfigurator für individuelle Ausführungen: folgt in nächster Auflage

Bestellungen unter +49 2403 7001-0

Wählen Sie Ihre spezifische Konfiguration





Optional mit
Hakenaufhängung
oben erhältlich

Stikkenwagen Sveba/Dahlen

Optional:

Ofentyp	**Sveba/Dahlen**
Wagenhöhe	1800 mm
Stikkenwagenausführung	robuster AES-Aufbau (Aus Einem Stück) oder modulare Export-Ausführung
Material	Edelstahl
Rollen	Hartkunststoff
Blechauflage	15 mm x 30 mm (H x B); 1,5 mm Materialstärke
Winkelenden	vorne: Krolle hinten: Krolle

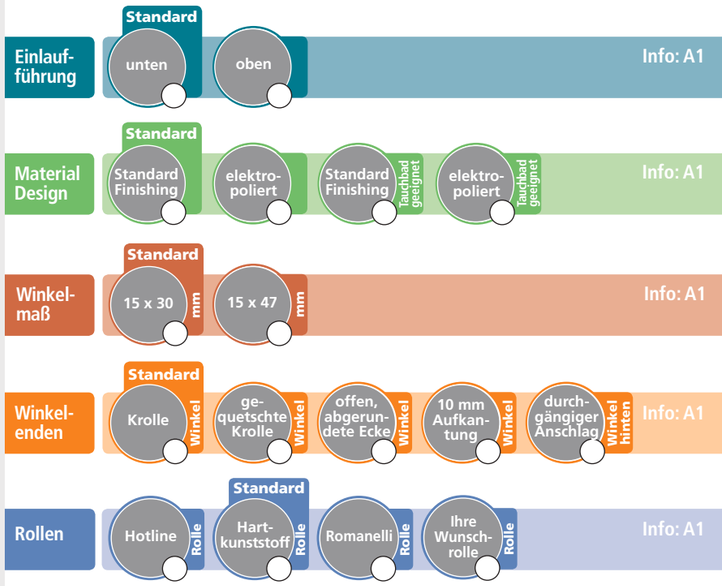
Blechgröße L x B (in mm)	Etagenzahl	Etagenabstand (in mm)	Artikelnummer AES	Artikelnummer Export
600 x 400	12	130	17-sv6012	14-sv6012
600 x 400	16	97	17-sv6016	14-sv6016
600 x 400	18	86	17-sv6018	14-sv6018
600 x 400	20	78	17-sv6020	14-sv6020
650 x 530	12	130	17-sv6512	14-sv6512
650 x 530	16	97	17-sv6516	14-sv6516
50 x 530	18	86	17-sv6518	14-sv6518
650 x 530	20	78	17-sv6520	14-sv6520
780 x 580	12	130	17-sv7812	14-sv7812
780 x 580	16	97	17-sv7816	14-sv7816
780 x 580	18	86	17-sv7818	14-sv7818
780 x 580	20	78	17-sv7820	14-sv7820
800 x 600	12	130	17-sv8012	14-sv8012
800 x 600	16	97	17-sv8016	14-sv8016
800 x 600	18	86	17-sv8018	14-sv8018
800 x 600	20	78	17-sv8020	14-sv8020

Weitere Ausführungen auf Anfrage

Konfigurator für individuelle Ausführungen: folgt in nächster Auflage

Bestellungen unter +49 2403 7001-0

Wählen Sie Ihre spezifische Konfiguration



Optional mit Hebevorrichtung oben erhältlich

Stikkenwagen Wachtel

Ofentyp	**Wachtel**
Wagenhöhe	1885 mm
Stikkenwagenausführung	robuster AES-Aufbau (Aus Einem Stück) oder modulare Export-Ausführung
Material	Edelstahl
Rollen	Hartkunststoff
Blechauflage	15 mm x 30 mm (H x B); 1,5 mm Materialstärke
Winkelenden	vorne: Krolle hinten: Krolle

Optional:

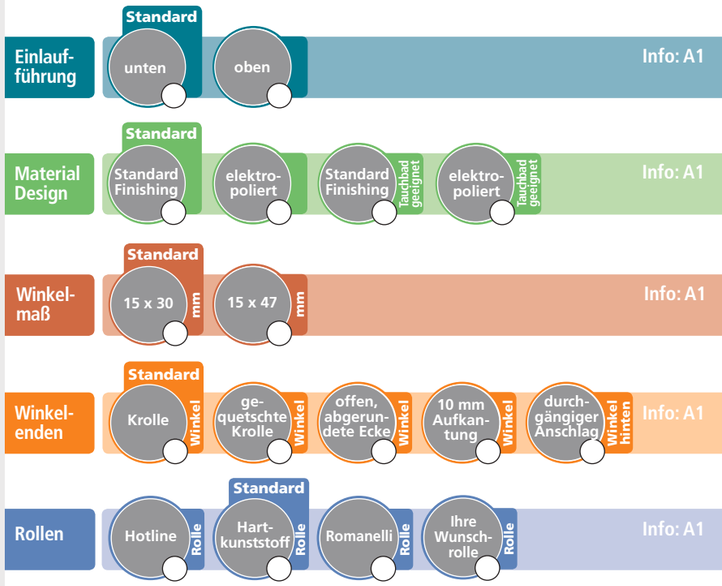
Blechgröße L x B (in mm)	Etagenzahl	Etagenabstand (in mm)	Artikelnummer AES	Artikelnummer Export
600 x 400	12	120	17-wkc6012	14-wkc6012
600 x 400	16	90	17-wkc6016	14-wkc6016
600 x 400	18	79,9	17-wkc6018	14-wkc6018
600 x 400	20	72	17-wkc6020	14-wkc6020
650 x 530	12	130	17-wkc6512	14-wkc6512
650 x 530	16	97	17-wkc6516	14-wkc6516
650 x 530	18	86	17-wkc6518	14-wkc6518
650 x 530	20	78	17-wkc6520	14-wkc6520
780 x 580	12	130	17-wkc7812	14-wkc7812
780 x 580	16	97	17-wkc7816	14-wkc7816
780 x 580	18	86	17-wkc7818	14-wkc7818
780 x 580	20	78	17-wkc7820	14-wkc7820
800 x 600	12	130	17-wkc8012	14-wkc8012
800 x 600	16	97	17-wkc8016	14-wkc8016
800 x 600	18	86	17-wkc8018	14-wkc8018
800 x 600	20	78	17-wkc8020	14-wkc8020
980 x 580	12	130	17-wkc9812	14-wkc9812
980 x 580	16	97	17-wkc9816	14-wkc9816
980 x 580	18	86	17-wkc9818	14-wkc9818
980 x 580	20	78	17-wkc9820	14-wkc9820

Weitere Ausführungen auf Anfrage

Konfigurator für individuelle Ausführungen: folgt in nächster Auflage

Bestellungen unter +49 2403 7001-0

Wählen Sie Ihre spezifische Konfiguration



Stikkenwagen WP Rototherm

Ofentyp	**WP Rototherm**
Wagenhöhe	1800 mm
Stikkenwagenausführung	robuster AES-Aufbau (Aus Einem Stück) oder modulare Export-Ausführung
Material	Edelstahl
Rollen	Hartkunststoff
Blechauflage	15 mm x 30 mm (H x B); 1,5 mm Materialstärke
Winkelenden	vorne: Krolle hinten: Krolle

Optional:

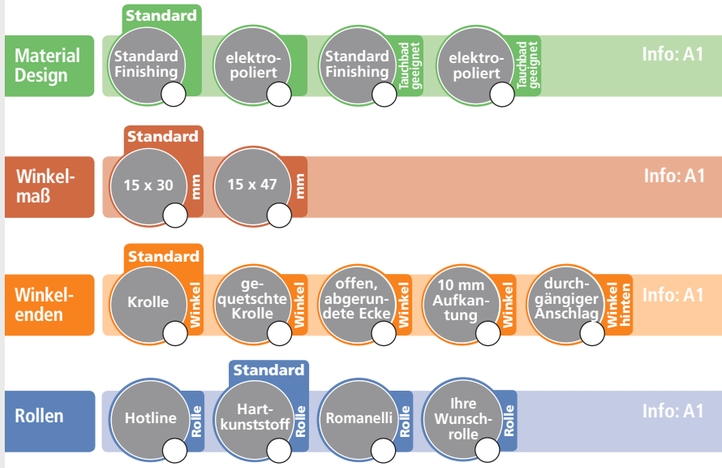
Blechgröße L x B (in mm)	Etagenzahl	Etagenabstand (in mm)	Artikelnummer AES	Artikelnummer Export
650 x 530	12	130	17-rto6512	14-rto6512
650 x 530	16	97	17-rto6516	14-rto6516
650 x 530	18	86	17-rto6518	14-rto6518
650 x 530	20	78	17-rto6520	14-rto6520
780 x 580	12	130	17-rto7812	14-rto7812
780 x 580	16	97	17-rto7816	14-rto7816
780 x 580	18	86	17-rto7818	14-rto7818
780 x 580	20	78	17-rto7820	14-rto7820
800 x 600	12	130	17-rto8012	14-rto8012
800 x 600	16	97	17-rto8016	14-rto8016
800 x 600	18	86	17-rto8018	14-rto8018
800 x 600	20	78	17-rto8020	14-rto8020
980 x 580	12	130	17-rto9812	14-rto9812
980 x 580	16	97	17-rto9816	14-rto9816
980 x 580	18	86	17-rto9818	14-rto9818
980 x 580	20	78	17-rto9820	14-rto9820

Weitere Ausführungen auf Anfrage

Konfigurator für individuelle Ausführungen: folgt in nächster Auflage

Bestellungen unter +49 2403 7001-0

Wählen Sie Ihre spezifische Konfiguration



Stikkenwagen WP Unitherm

Optional:

Ofentyp	**WP Unitherm**
Wagenhöhe	1803 mm
Stikkenwagenausführung	robuster verschweißter Aufbau
Material	Edelstahl
Rollen	Hartkunststoff
Blechauflage	Winkelbreite 40 mm; Materialstärke 1,5 mm
Winkelenden	vorne: offen, abgerundete Ecke hinten: durchgängiger Anschlag

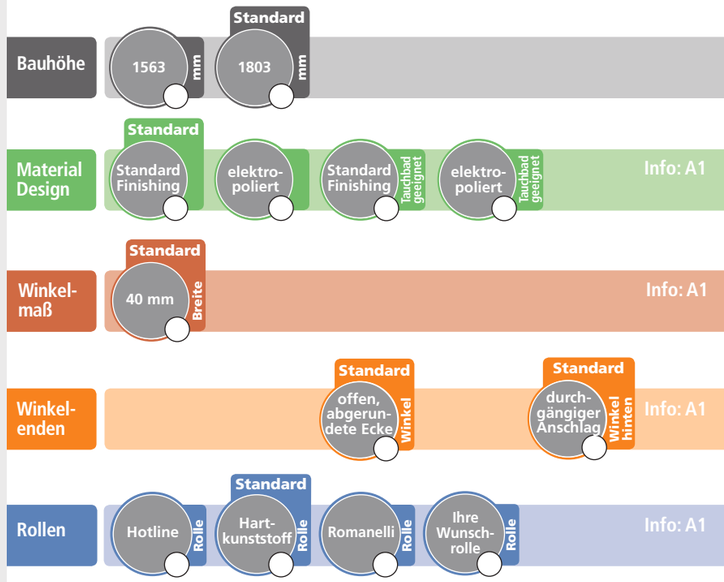
Blechgröße L x B (in mm)	Etagenzahl	Etagenabstand (in mm	Artikelnummer verschweißte Ausführung
780 x 580	12	131	14-uni7812
780 x 580	16	98	14-uni7816
780 x 580	18	87	14-uni7818
780 x 580	20	78	14-uni7820
980 x 580	12	131	14-uni9812
980 x 580	16	98	14-uni9816
980 x 580	18	87	14-uni9818
980 x 580	20	78	14-uni9820

Weitere Ausführungen auf Anfrage

Konfigurator für individuelle Ausführungen: folgt in nächster Auflage

Bestellungen unter +49 2403 7001-0

Wählen Sie Ihre spezifische Konfiguration



Optional bei allen Konfigurationen erhältlich: zusätzliche Zwischenetagen

Thermoölwagen Daub

Option: Einfahrschienen mit Kugellagerung

Standard: Höhenverstellung

Optional:

Ofentyp	**Daub**
Wagenhöhe	1930 mm
Material	Edelstahl
Rollen	Hartkunststoff
Auflageroste	verschweißte Konstruktion aus 8 mm oder 10 mm Rundstäben und hochgesetztem Rundstab als Hinteranschlag

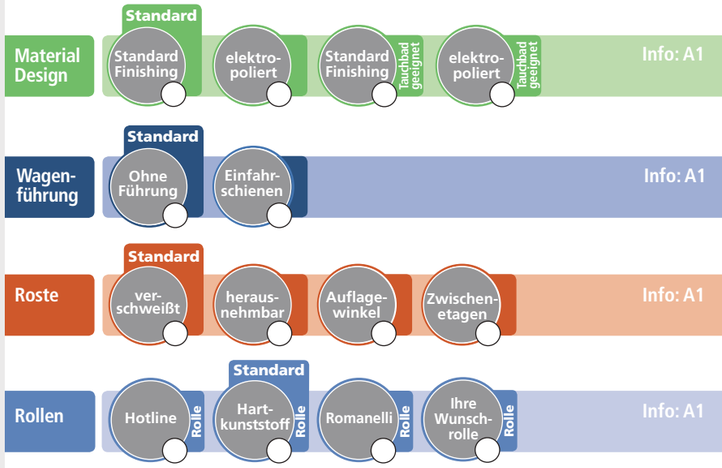
Blechgröße L x B (in mm)	Etagenzahl	Etagenabstand (in mm)	Artikelnummer
800 x 600	7	250	16-da0807
800 x 600	8	218	16-da0808
800 x 600	9	194	16-da0809
800 x 600	10	175	16-da0810
1000 x 600	7	250	16-da1007
1000 x 600	8	218	16-da1008
1000 x 600	9	194	16-da1009
1000 x 600	10	175	16-da1010

Weitere Ausführungen auf Anfrage

Konfigurator für individuelle Ausführungen: folgt in nächster Auflage

Bestellungen unter +49 2403 7001-0

Wählen Sie Ihre spezifische Konfiguration



Thermoölwagen Heuft

Ofentyp	**Heuft**
Wagenhöhe	1930 mm
Material	Edelstahl
Rollen	Hartkunststoff
Auflageroste	verschweißte Konstruktion aus 8 mm oder 10 mm Rundstäben, mit 2 Gleitflächen und hochgesetztem Rundstab als Hinteranschlag

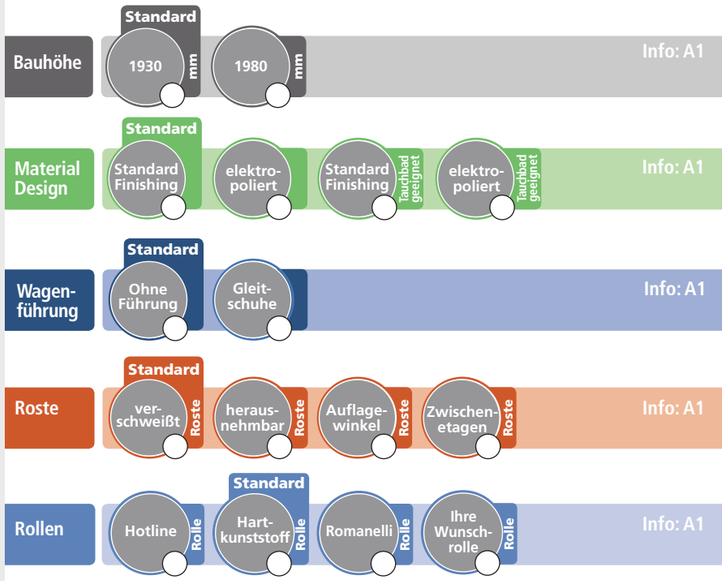
Blechgröße L x B (in mm)	Etagenzahl	Etagenabstand (in mm)	Artikelnummer
Wageneinschub längs			
800 x 600	7	250	16-d4cs7o
800 x 600	8	218	16-d4cs8o
800 x 600	9	194	16-d4cs9o
800 x 600	10	175	16-d4cs0o
1000 x 600	7	250	16-e4cs7o
1000 x 600	8	218	16-e4cs8o
1000 x 600	9	194	16-e4cs9o
1000 x 600	10	175	16-e4cs0o
Wageneinschub quer			
650 x 530 (2x)	7	250	16-c4as7o
650 x 530 (2x)	8	218	16-c4as8o
650 x 530 (2x)	9	194	16-c4as9o
650 x 530 (2x)	10	175	16-c4as0o
800 x 600	7	250	16-a4as7o
800 x 600	8	218	16-a4as8o
800 x 600	9	194	16-a4as9o
800 x 600	10	175	16-a4as0o
1000 x 600	7	250	16-b4as7o
1000 x 600	8	218	16-b4as8o
1000 x 600	9	194	16-b4as9o
1000 x 600	10	175	16-b4as0o

Weitere Ausführungen auf Anfrage

Konfigurator für individuelle Ausführungen: folgt in nächster Auflage

Bestellungen unter +49 2403 7001-0

Wählen Sie Ihre spezifische Konfiguration



Thermoölwagen MIWE

Ofentyp	**MIWE**
Wagenhöhe	1930 mm
Material	Edelstahl
Rollen	Hartkunststoff
Auflageroste	verschweißte Konstruktion aus 8 mm Rundstäben, mit 4 Gleitflächen und eingeschweißtem Winkel als Hinteranschlag

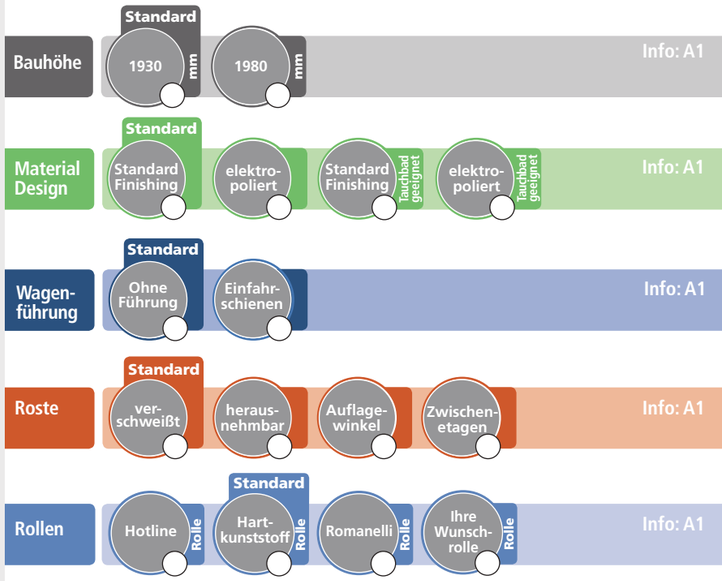
Blechgröße L x B (in mm)	Etagenzahl	Etagenabstand (in mm)	Artikelnummer
650 x 530 (2x)	7	250	16-wzts6507
650 x 530 (2x)	8	218	16-wzts6508
650 x 530 (2x)	9	194	16-wzts6509
650 x 530 (2x)	10	175	16-wzts6510
800 x 600	7	250	16-wzts0807
800 x 600	8	218	16-wzts0808
800 x 600	9	194	16-wzts0809
800 x 600	10	175	16-wzts0810
1000 x 600	7	250	16-wzts1007
1000 x 600	8	218	16-wzts1008
1000 x 600	9	194	16-wzts1009
1000 x 600	10	175	16-wzts1010

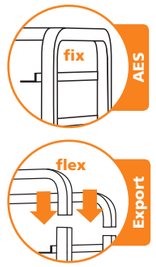
Weitere Ausführungen auf Anfrage

Konfigurator für individuelle Ausführungen: folgt in nächster Auflage

Bestellungen unter +49 2403 7001-0

Wählen Sie Ihre spezifische Konfiguration





Optional:

Frosterwagen – einfache Ausführung

Besondere Merkmale	**Frosterwagen mit Blecheinschub längs**
Wagenhöhe	1850 mm
Frosterwagenausführung	robuster AES-Aufbau (Aus Einem Stück) oder modulare Export-Ausführung
Material	Edelstahl
Rollen	Lenkrolle aus Thermoplast mit Rückenloch
Blechauflage	15 mm x 30 mm oder 15 mm x 47 mm (H x B); Materialstärke 1,5 mm
Winkelenden	vorne: offen, abgerundete Ecke hinten: durchgängiger Anschlag

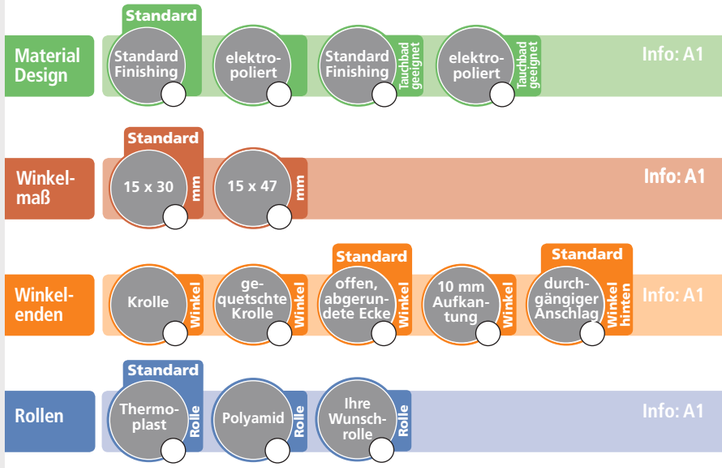
Blechgröße L x B (in mm)	Etagenzahl	Etagenabstand (in mm)	Artikelnummer AES	Artikelnummer Export
Winkelmaß 15 x 30 mm (H x B)				
650 x 530	12	133	50-wag5412st	51-wag5412st
650 x 530	16	99	50-wag5416st	51-wag5416st
650 x 530	18	88	50-wag5418st	51-wag5418st
650 x 530	20	80	50-wag5420st	51-wag5420st
780 x 580	12	133	50-wa85912st	51-wa85912st
780 x 580	16	99	50-wa85916st	51-wa85916st
780 x 580	18	88	50-wa85918st	51-wa85918st
780 x 580	20	80	50-wa85920st	51-wa85920st
980 x 580	12	133	50-wa05912st	51-wa05912st
980 x 580	16	99	50-wa05916st	51-wa05916st
980 x 580	18	88	50-wa05918st	51-wa05918st
980 x 580	20	80	50-wa05920st	51-wa05920st
Winkelmaß 15 x 47 mm (H x B)				
800 x 600 & 780 x 580	12	133	50-wa86112st	51-wa86112st
800 x 600 & 780 x 580	16	99	50-wa86116st	51-wa86116st
800 x 600 & 780 x 580	18	88	50-wa86118st	51-wa86118st
800 x 600 & 780 x 580	20	80	50-wa86120st	51-wa86120st

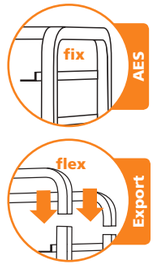
Weitere Ausführungen auf Anfrage

Konfigurator für individuelle Ausführungen: folgt in nächster Auflage

Bestellungen unter +49 2403 7001-0

Wählen Sie Ihre spezifische Konfiguration





Frosterwagen für Shopbleche

Besondere Merkmale	**Frosterwagen mit Blecheinschub längs oder quer**
Wagenhöhe	1820 mm
Frosterwagenausführung	robuster AES-Aufbau (Aus Einem Stück) oder modulare Export-Ausführung
Material	Edelstahl
Rollen	Lenkrolle aus Thermoplast mit Rückenloch
Blechauflage	15 mm x 30 mm oder 15 mm x 47 mm (H x B); Materialstärke 1,5 mm
Winkelenden	vorne: offen, abgerundete Ecke hinten: durchgängiger Anschlag

Optional:

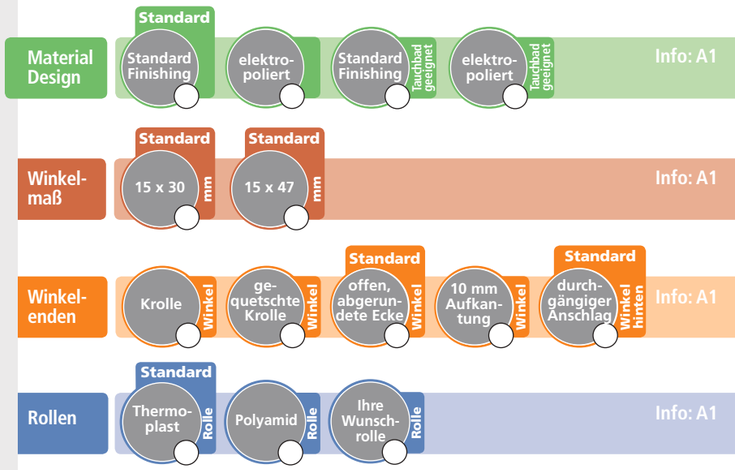
Blechgröße L x B (in mm)	Etagenzahl	Etagenabstand (in mm)	Artikelnummer AES	Artikelnummer Export
Blecheinschub quer - Winkelmaß 15 x 47 mm (HxB)				
600 x 400 & 580 x 400	12	133	50-wa46112	51-wa46112
600 x 400 & 580 x 400	16	99	50-wa46116	51-wa46116
600 x 400 & 580 x 400	18	88	50-wa46118	51-wa46118
600 x 400 & 580 x 400	20	80	50-wa46120	51-wa46120
Blecheinschub längs - Winkelmaß 15 x 30 mm (HxB)				
600 x 400	12	133	50-wa64112	51-wa64112
600 x 400	16	99	50-wa64116	51-wa64116
600 x 400	18	88	50-wa64118	51-wa64118
600 x 400	20	80	50-wa64120	51-wa64120

Weitere Ausführungen auf Anfrage

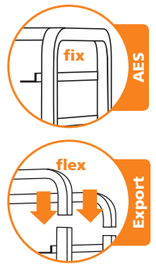
Konfigurator für individuelle Ausführungen: folgt in nächster Auflage

Bestellungen unter +49 2403 7001-0

Wählen Sie Ihre spezifische Konfiguration



Frosterwagen Plus – robuste Ausführung



Optional:

Besondere Merkmale	**besonders robuste Ausführung mit Omega-Profilen und stabiler Radplattenkonstruktion**
Wagenhöhe	1850 mm
Frosterwagenausführung	robuster AES-Aufbau (Aus Einem Stück) oder modulare Export-Ausführung
Material	Edelstahl
Rollen	Lenkrolle aus Thermoplast mit Radplatte
Blechauflage	15 mm x 30 mm oder 15 mm x 47 mm (H x B); Materialstärke 1,5 mm
Winkelenden	vorne: offen, abgerundete Ecke hinten: durchgängiger Anschlag

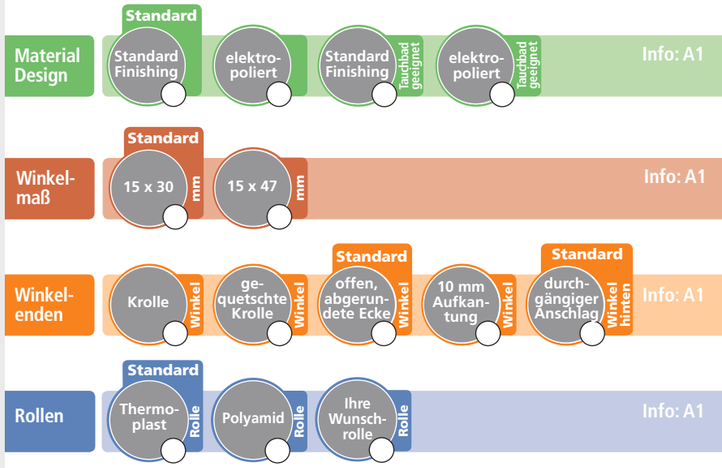
Blechgröße L x B (in mm)	Etagenzahl	Etagenabstand (in mm)	Artikelnummer AES	Artikelnummer Export
Winkelmaß 15 x 30 mm (H x B)				
650 x 530	12	133	50-wag5412	51-wag5412
650 x 530	16	99	50-wag5416	51-wag5416
650 x 530	18	88	50-wag5418	51-wag5418
650 x 530	20	80	50-wag5420	51-wag5420
780 x 580	12	133	50-wa85912	51-wa85912
780 x 580	16	99	50-wa85916	51-wa85916
780 x 580	18	88	50-wa85918	51-wa85918
780 x 580	20	80	50-wa85920	51-wa85920
980 x 580	12	133	50-wa05912	51-wa05912
980 x 580	16	99	50-wa05916	51-wa05916
980 x 580	18	88	50-wa05918	51-wa05918
980 x 580	20	80	50-wa05920	51-wa05920
Winkelmaß 15 x 47 mm (H x B)				
800 x 600 & 780 x 580	12	133	50-wa86112	51-wa86112
800 x 600 & 780 x 580	16	99	50-wa86116	51-wa86116
800 x 600 & 780 x 580	18	88	50-wa86118	51-wa86118
800 x 600 & 780 x 580	20	80	50-wa86120	51-wa86120

Weitere Ausführungen auf Anfrage

Konfigurator für individuelle Ausführungen: folgt in nächster Auflage

Bestellungen unter +49 2403 7001-0

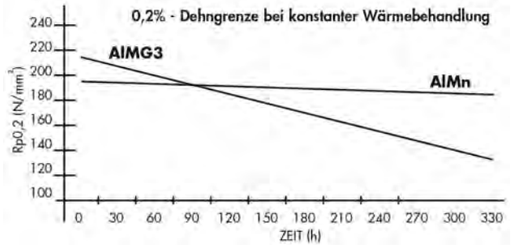
Wählen Sie Ihre spezifische Konfiguration



A.1 Kleine Backbleche- und Kastenverbandskunde

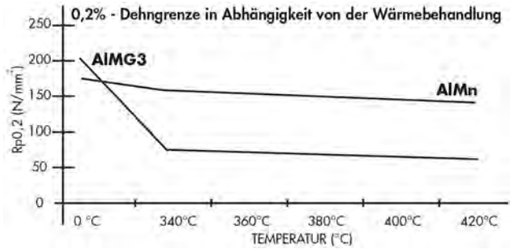
Aluminium-Mangan ist stabiler

Erst beim Backen zeigt sich die wahre Stabilität eines Bleches. Beim dauerhaften Einsatz im Backofen und Temperaturen von ca. 230° C erweist sich AlMn als „formstabiler“ als die früher verwendete Legierung AlMg 3. Die Grafik zeigt, dass AlMg 3 zwar ohne Hitzeeinwirkung eine leicht höhere Stabilität aufweist, die Stabilität aber mit jedem Backvorgang nachlässt und bereits nach kurzer Zeit deutlich geringer ist, als die Stabilität von AlMn. Das ist der entscheidende Vorteil von Aluminium-Mangan (AlMn).



Aluminium-Mangan ist hitzebeständiger

Werden Lochbleche antihaftbeschichtet, wird die Beschichtung bei ca. 420 °C eingebrannt. Die Grafik basiert auf einer Untersuchung des Instituts für Eisenhüttenkunde an der RWTH Aachen. Sie zeigt deutlich, dass AlMg 3 bereits bei einmaliger Erhitzung auf 340° C nahezu die Hälfte seiner ursprünglichen Stabilität einbüßt und „ausglüht“, während die AlMn-Kurve nahezu konstant verläuft und das Material seine ursprüngliche Stabilität annähernd beibehält.

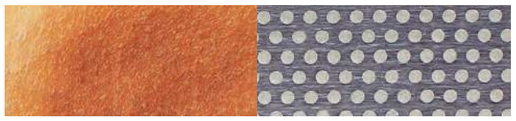


EN 485-4

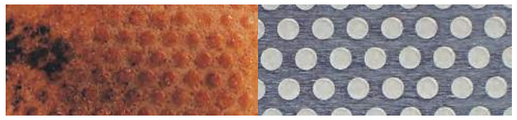
Bei der Blechherstellung können kaum wahrnehmbare Unterscheidungen, z.B. in der Materialstärke, zu deutlichen Qualitätsunterschieden führen. Uns ist es sehr wichtig, Ihnen gleichbleibende Qualitäten zuzusichern und garantieren zu können. Alle eingesetzten Aluminiumbleche entsprechen deshalb den Vorgaben der EN-Norm EN 485-4. Dazu dokumentieren wir auch alle Produktionsschritte und nehmen alle Zulieferer mit in die Pflicht.

Der entscheidende Millimeter

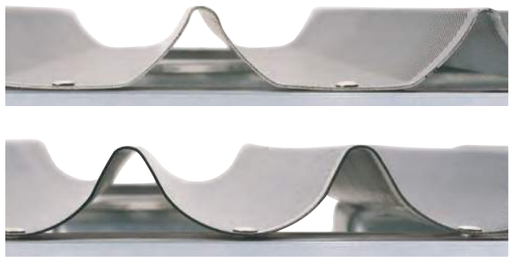
Wir haben hinterfragt, warum Lochbleche einen Lochdurchmesser von 3 mm haben müssen. Dann haben wir sie kleiner gemacht und ein neues Produkt erfunden – das MicroLoch-Blech. Und der Nutzen? Absolute Kundenorientierung. Beim bisherigen Lochblech gab es nämlich einen klaren Nachteil. Die Brötchen "pilzten" im Lochblechloch. Was viele als "kleben" oder "anhaften" bezeichnen, hat jedoch eine rein mechanische Ursache. Der Teig drückt sich durch die Löcher und bildet auf der Blechunterseite einen "Teigpilz". Beim Backvorgang verhärtet sich dieser und das Brötchen bleibt fest mit dem Blech verbunden. Dieses Problem haben wir mit der Microlochung behoben. Darauf sind wir schon ein bisschen stolz.



Bei den Blechen mit 2,0 mm Mikrolochung "pilzen" die Brötchen nicht mehr am Blech und die Unterseiten sind glatt.



Bei Blechen mit 3 mm Rundlochung können Brötchen durch Teigpilze am Blech anhaften.



Abgeflachte oder runde Wellen

Wellen

Neben den Standardwellenausprägungen „rund“ und „abgeflacht“ stellen wir eine Vielzahl unterschiedlicher Wellenformen zur Verfügung. Eine Liste aller verfügbaren Wellenkonfigurationen können Sie bei unserem Vertrieb anfordern. Kundenspezifische Wellen auf Anfrage.

Beschichtungen

Unsere Beschichtungen entsprechen den nachstehend aufgeführten Richtlinien:

- (EG) Nr. 1935/2004 des Europäischen Parlamentes und des Rates vom 27. Oktober 2004 über Materialien und Gegenstände, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen und zur Aufhebung der Richtlinien 80/590/EWG und 89/109/EWG
- amerikanischen Food and Drug Administration (FDA) CFR 21 für Haushaltswaren wie Kochgeschirr, Backformen und Elektrokleingeräte
- Systeme zur Herstellung von Beschichtungen auf Brat- und Kochgeräten (z.B. Systeme für die Beschichtung von Bratpfannen, Kochtöpfen, Friteusen und dergleichen) des Bundesinstitutes für Risikobewertung (BfR), vormals Bundesgesundheitsamt (BGA),

Spezifikation

TOP COAT Extra

- FEP-basierte Teflonbeschichtung auf 3-Schichten-Basis
- Für sehr starke Süße
- Einsetzbar bis maximal 205°C
- Sehr hohe Abriebfestigkeit bei mechanischer Beanspruchungen

TOP COAT Nova

- PTFE/PFA-basiertes Antihaftsystem auf 2-Schicht-Basis
- Für Teiglinge und Brötchen in handwerklichen Betrieben
- Einsetzbar bis maximal 260°C
- Hohe Abriebfestigkeit bei mechanischer Beanspruchungen
- Lange Lebensdauer

TOP COAT Special

- PFA-basiertes 3-Schicht-Antihaft-System
- für alle Teige und Produkte, besonders geeignet für Weizenteige
- nur eingeschränkt einsetzbar bei sehr starker Süße
- Einsetzbar bis maximal 260°C
- Sehr hohe Abriebfestigkeit bei mechanischer Beanspruchungen

Silikon-Kautschuk Rot

- Antihaftbeschichtung auf Silikonkautschukbasis
- Hohe Lebensdauer durch spezielle Vorbehandlung
- Hygroskopische Eigenschaften des Silikons, dadurch Feuchtigkeitsaufnahme während der Gare und Abgabe während des Backprozesses

Silikon Glace

- Harzgebundene Silikonbeschichtung
- Ideal für stark zuckerhaltige Rezepturen
- Besonders gute Antihafteigenschaften bei süßen Produkten

Neubeschichtungsservice

Anneliese übernimmt die komplette Abwicklung der Neubeschichtung und Aufarbeitung abgenutzter Anlagenbleche und Formen. Sie brauchen lediglich die Backgutträger zur Abholung bereitzustellen. Wir holen zum vereinbarten Termin ab, beschichten neu, lagern optional zwischen und stellen bedarfsgerecht wieder zu.

Inbetriebnahme von Backblechen

Die Oberfläche von unbeschichteten Aluminiumbackblechen kann produktionsbedingt mit Rückständen von Stanzschmierstoffen behaftet sein. Die Bleche müssen aus diesem Grund vor dem Einsatz in der Bäckerei in einer handelsüblichen Spüllauge mit 60°C gereinigt und anschließend getrocknet werden.

Sorgfältiger Einsatz von beschichteten Blechen und Formen

- Leere Bleche und Verbände dürfen nicht gebacken werden. Dadurch wird die Funktionsdauer der Antihaftwirkung erheblich reduziert.
- Die Produkte dürfen nicht auf den Blechen oder in den Formen geschnitten werden.
- Die Bleche und die Verbände müssen abgetrocknet sein, bevor die Teiglinge aufgelegt werden, da die Produkte sonst kleben und die Beschichtung zerstören.
- Es dürfen keine Kratzer, Schaber oder harte Bürsten zum Reinigen der Bleche verwendet werden.
- Die Bleche müssen exakt abgestapelt werden, ohne dass die Beschichtung beschädigt wird

Sonstige Hinweise

- Die Verwendung nicht geeigneter Reinigungsmittel kann die Lebenszeit der Beschichtung von Blechen und Verbänden stark verkürzen.
- Nach dem Waschen ist überschüssiges Wasser abzuschütteln.
- Die Bleche oder Verbände sollten an der Luft, oder im offenen Ofen bei ca. 150°C für ca. 15-20 Minuten mit Umluft abgetrocknet werden
- Die Anzahl der Backzyklen für beschichtete Backbleche oder Kastenverbände ist stark abhängig von dem jeweilig zu backenden Produkt. Man erzielt die längste Standzeit durch sorgfältig gepflegte und behandelte Bleche und Verbände. Die Lebensdauer der Beschichtung geht zu Ende, wenn die Produkte anfangen zu kleben.
- Die Luftfeuchtigkeit im Gärraum sollte möglichst konstant sein.

Notizen:

Anneliese®
Industrial bakeware and racks.

BACKTECHNIK

Für Industrie, Handwerk und Backshop

Anneliese Backtechnik GmbH
In der Krause 67
52249 Eschweiler
Tel.: +49 (2403) 7001-0
Fax: +49 (2403) 7001-99
sales@anneliese.de
www.anneliese.de