

Kasten- verbände

Stabil und langlebig

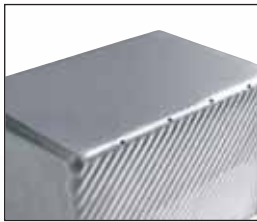
Tin sets

Stable and durable



■ made
■ in
■ Germany

Anneliese[®]
industrial bakeware
and racks.



Rippung und Lochung *Corrugation and perforation*

Eine Rippung gibt der Backform eine höhere Festigkeit. Durch die Oberflächenvergrößerung der Seitenwände wird die Tendenz der Taillenbildung während des Backprozesses gerade bei großen Formen reduziert. Das Brot erhält eine gleichmäßige Kruste und eine höhere Stabilität.

The corrugation strengthens the tin and adds stability. Because of the increased side-wall surfaces the "formation of a waist" is reduced, especially with very large tins. The bread shows an even crust and a higher stability and heat transfer can be improved so saving fuel.

In den Bodenradius der Formen, alternativ auch mittig eingebrachte Löcher mit einem minimalen Durchmesser lassen Gärgase entweichen und gewährleisten dadurch einen gleichmäßigen und ebenen Boden des Brotes.

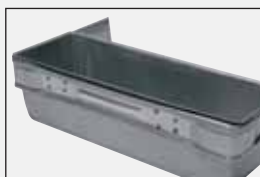
Small holes, positioned in the corner radius or in the center of the bottom allow the trapped air and fermentation gases to exhaust. The result is an even bottom to the loaf and better slicing.



Edge-Bumper *Edge-Bumper*

Die nach aussen gerichtete Prägung des Profilrahmens an den Ecken oder/und an den Seiten des Verbands gewährleistet einen sicheren Transport und verhindert ein Verhaken der Verbände in der Produktionslinie.

Bumpers at the edges or sides of the frames guarantee a safe passage around the conveyors and prevent the tin-sets jamming.



Roboter-Griffe *Robot-Handle*

Werden die Verbände durch Automaten oder Roboter ge- und entstapelt, richtet sich die Ausführung der Profilrahmen nach den Anforderungen der Handlingsautomaten.

The frames of the tin sets are designed to match the requirements of automated or robotized stackers.



Doppelt-/Einfach-Rahmen *Single/Double frame*

Je nach Anforderungen der Produktionslinie, erhalten die Verbände doppelte Rahmen unterschiedlicher Ausprägung. Die Gleichmäßigkeit der Krustenbildung wird maßgeblich durch eine luftdurchlässige Befestigung des Rahmens an den äußeren Formen beeinflusst. Das optimale Design des Rahmens gewährleistet trotzdem eine hohe und dauerhafte Stabilität.

The tin-sets can be equipped with a double strap to meet the specifications of the production line. In this case the uniformity of the crust is influenced by the fixation of the strap to allow an even flow of air around the tins. The optimal design of the frame guarantees a high stability and a long service-life.



Deckel *Lid*

Die Ausführung der Deckel richtet sich jeweils nach den Notwendigkeiten der Brotlinie. Der Kunde hat die Wahl zwischen aufliegenden Deckeln und Deckelbefestigungen unterschiedlicher Ausführungen. Customized.

Lids may vary according to the specific needs of the bread line. Customers can choose between loose and different fixed lids. Customized.



Geschlossener/überstehender Rahmen *Closed/projecting frame*

Werden Kastenverbände in Transportwagen eingehängt, empfiehlt sich der überstehende Rahmen, der zudem als Handgriff ergonomische Vorteile bietet.

For tin sets hinged in racks projecting frames are recommended, which also offer advantages as ergonomic handles.



Verstärkungsbrücken *Supporting web*

Je größer die Einzelformen, desto mehr müssen die Verstärkungsbrücken zwischen den Einzelformen leisten. Anneliese bietet Verstärkungsbrücken unterschiedlicher Ausführung an. Customized.

The larger the tins, the more important a supporting web between the single tins. Anneliese offers supporting webs in various customized designs.

Mehr Infos und eine täglich wachsende Tabelle erhältlichler tiefgezogener Kastenverbände gibt es unter:
www.anneliese.com

For more information on deep-drawn tins and a daily updated list with available sizes check our website:
www.anneliese.com



Tiefgezogene Formen

- Herstellung aus einem Stück Blech
- Keine Fugen und Schweißverbindungen in den Ecken
- Ideal für Antihaft-Beschichtungen
- Maßgenau, stabil und langlebig
- Stabiler Profilrahmen mit Verstärkungsbrücken zwischen den Formen
- Abmessungen nach Kundenanforderungen
- Material: Alu-Steel oder Edelstahl
- Verband mit anliegendem oder überstehendem Rahmen
- Loser Deckel, Schiebedeckel oder Scharnierdeckel



Tiefgezogene Formen haben keine Fugen, in denen sich Teigreste oder Feuchtigkeit ansammeln kann. Sollen die Formen beschichtet oder neu beschichtet werden, sind tiefgezogene Formen deshalb ein absolutes MUSS.

Deepdrawn tins have no gaps for old dough particles and moisture to accumulate. When the tins have to be recoated or refurbished, deepdrawing is an absolute MUST to achieve optimum life.

Deep-drawn tins

- Made from one single metal sheet
- No joints or welds in corners
- Ideal for anti-stick coatings
- Accurate dimensions, stable and long durability
- Stable profile frame with supporting webs between tins
- Sizes according to customers' requirements
- Material: aluminium steel or stainless steel
- Tin sets with adjacent frame or projecting frame
- Loose lid, sliding lid or hinged lids



Gekantete und geschweißte Formen

- Maßgenau, stabil und langlebig
- Stabiler Profilrahmen
- Verstärkter Formenrand durch eingerollte Drahteinlage
- Verstärkungsbrücken zwischen den Formen
- Abmessungen nach Kundenanforderungen
- Material Alu-Steel, Edelstahl oder Aluminium
- Verband mit anliegendem oder überstehendem Rahmen
- Loser Deckel, Schiebedeckel oder Scharnierdeckel

Folded and welded tins

- Accurate dimensions, stable and long durability
- Stable profile frame
- Reinforced wired rims
- Supporting webs between tins
- Sizes according to customers' requirements
- Material: aluminium steel or stainless steel
- Tin sets with adjacent frame or projecting frame
- Loose lid, sliding lid or hinged lid



Customizing

Die maßgeschneiderte Lösung für den Transport und die Aufbewahrung Ihrer Waren. Angepasst an die Bedürfnisse Ihrer Kunden, Ihres Betriebes und Ihrer Produktionsumgebung. Sprechen sie uns an!

The taylormade solution for transport and storage of your goods. Meeting the specific needs of your customers, your company and your production process. Give us a call!

Anneliese Mertes GmbH

In der Krause 67 · 52249 Eschweiler · Germany
Tel. +49 (0) 24 03 -70 01-0 · Fax +49 (0) 24 03 -2 41 51
e-mail: info@anneliese.de · www.anneliese.com

Anneliese[®]
industrial bakeware
and racks.